

Министерство медицинской промышленности
БЕЛГОРОД-ДНЕСТРОВСКИЙ
МЕДИКО-ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

ШКАФ
СУШИЛЬНО-СТЕРИЛИЗАЦИОННЫЙ
ПРОХОДНОЙ
ШСС500пр

ПАСПОРТ

**Библиотека Ладовед.
OCR Юрий Войкин 2008г.**

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Шкаф **сушильно-стерилизационный** проходной ШСС-500пр предназначен для сушки и суховоздушной **стерилизации** хирургического инструмента, шприцов и игл к ним, стеклянной и металлической посуды, жирных масел, теплоустойчивых порошков и **другого** материала.

1.2. Шкаф **предназначен** для эксплуатации в климатических условиях согласно ГОСТ 15150-69 при климатической исполнении УХЛ для категории размещения **4.2.**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Шкаф работает от **трехфазной** сети **переменного** тока частотой **(50±0,5)** Гц с номинальным напряжением 380/220 В при допустимых отклонениях напряжения сети ± 10% от номинального значения.

2.2. Мощность, потребляемая шкафом, при **номинальном напряжении** питания не более 8 кВт • Л.

2.3. Диапазон автоматически поддерживаемой температуры в незагруженной рабочей камере шкафа — **в пределах** от +50 до **+200°С** с погрешностью стабилизации заданной температуры в точке установки контрольного **термометра** при установившемся температурном режиме **±2°С.**

2.4. Предельное отклонение **температуры в контрольных** точках объема рабочей камеры от температуры в точке **установки** контрольного термометра при установившемся режиме: **±4°С** в диапазоне от +50 до + 120°С;

±6°С в диапазоне свыше +120 до +200°С.

2.4а. **Уровень** звука, создаваемый при работе шкафа на расстоянии 1 м от его наружного **контура** — не более 75 дБА.

2.4б. Время достижения установившегося режима **при** максимальной температуре **не более 3 часов с момента** включения.

2.5. Время разогрева незагруженного шкафа от температуры окружающего воздуха 20 ± 5 °С при **напряжении** сети на 10% ниже номинального значения не более:

90 мин. — до температуры +200 °С.

2.6. Время охлаждения незагруженного шкафа с использованием системы принудительного охлаждения от температуры в рабочей камере +200 °С до температуры +80 °С **не** превышает 2 часов.

2.7. Объем рабочей камеры шкафа 500 дм³.

Примечания:

1. Стерилизационная камера разделена вертикальным воздухопроводом на два равных отсека шириной 450 мм, высотой 800 мм, длиной 630 мм.

2. При режиме работы ниже 80 С индикация СТЕРИЛИЗАЦИЯ.ОТСУТСТВУЕТ

2.8. Габаритные размеры шкафа согласно чертежу (вложение 1).

2.9. Масса шкафа не более 500 кг.

2.10. Срок службы шкафа до списания — 8 лет.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЙ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКА

3.1. В каждый комплект шкафа входит:

шкаф тБ2.998.023 — 1 шт. ;
шнур тЦБ6.640.003 — 1 шт. ;
колпачок тЦБ8.634.116 — 1 шт. ;
полка тБ9.276.082 — 12 шт. ;
коробка тЦБ6.876.003 — 6 шт. ;
ручка тЦБ6.354.001 — 2 шт. ;
термометр П62 240 103 — 1 шт.

3.2. Сменные части:

термометр ТПК-4П-83 — 1 шт. ;
термометр ТПК-6П-83 — 1 шт.

3.3. Запасные части:

ремень А-1000Т — 1 шт. ;
термометр П62 240 103 — 1 шт. ;
предохранитель ПК-30-0,5А — 4 шт. ;
термометр ТПК-4П-83 — 1 шт. ;
термометр ТПК-6П-83 — 1 шт. ;
лампа МН 26-0,12-1 — 5 шт.

3.4. Эксплуатационная документация:

паспорт — 1 экз.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Шкаф состоит из нагревательного **устройства**, подставки, пульта управления и табло (приложение 1).

Нагревательное **устройство** расположено в средней части шкафа. Нижняя часть — подставка служи! для **размещения** технологического оборудования и электрических коммутационных узлов, в верхней части расположены **пульт** управления и табло.

Нагревательное устройство состоит из корпуса 1, в котором смонтирована рабочая камера 2. Камера выполнена из листового алюминия и снабжена двумя **парами** створок 3 и 4. В нижней части камеры расположены трубчатые нагревательные элементы 5. Материал, подвергаемый сушке или стерилизации, размещается на шести рабочих полках 6 внутри камеры.

Для выхода из камеры паров влаги в верхней части ее предусмотрен патрубок 7, закрываемый заслонкой 8. **Патрубок** позволяет монтировать на нем **трубу** для **отвода** отработанного воздуха из шкафа за пределы рабочего помещения.

Камера имеет тепловую изоляцию из стекломатов.

Створки, закрывающие камеру, имеют по контур}' унлотнительные прокладки из многослойной **плетеной** набивки и **оборудованы** замками поворотного типа. Объем створок заполнен стекломатами.

Корпус с рабочей камерой закрепляется на нижней чаедт шкафа — подставке 9, выполненной из уголков. В пбдетазке размещаются коммутирующее устройство 10, узел центробежного вентилятора 11, фильтр 12 и электродвигатель 13.

Коммутирующее устройство, технологическое оборудование закрыты быстросъемными металлическими стенками !4, 15.

Пульт **управления** 16 смонтирован на верхней паьелп корпуса шкафа со стороны загрузочной зоны. На передней панели пульта управления расположены элементы, позволяющие управлять контролировать работу шкафа и клавиши ПУСК, СТОП 17 и СВЫШЕ 120 °С 18, сигнальные лампочки 19, реле времени 20, информационное табло 21, и **ручка 22, перемещение** которой поворачивает заслонку, которая открывает или закрывает патрубок.

Л

При поддержании заданной температуры в камере выше **120 °С** с помощью кнопки S2 включается реле К5, контакты которого подводят напряжение на добавочные электронагреватели

Время стерилизации устанавливается с помощью **реле времени** Л5, питание которого осуществляется через контакты реле К7 и через свой нормально замкнутый контакт. Питание реле К7 осуществляется в свою очередь через нормально-замкнутые контакты реле К6. После включения шкафа **загорается** лампочка 112 устройства А3, реле К6 срабатывает через нормально-замкнутые контакты термореле К*. При достижении в камере заданной **температуры** реле К2 разомкнётся, обесточив реле К6, что приведет к срабатыванию реле К7. Реле К7 замкнет **цепи** питания реле времени А5 и лампочки Н5 устройства А3.

Окончание процесса стерилизации сигнализирует звонок, питание которого осуществляется через контакты реле КД. Звонок будет звенеть до тех пор, пока не откроют заслонку / **которые механически разомкнут цепи питания звонка, электронагревателей и сигнализации СТЕРИЛИЗАЦИИ**

При падении температуры в камере шкафа до **+80 °С гермореле**, замкнув свои контакты, подает питание на реле К6. На лампочку 112 (устройства А6) **ВЫГРУЗКА** питание подводится через контакты реле К6 и К7.

После включения **сигнализации ВЫГРУЗКА** открывают дверь со стороны табло, при этом механически при помощи **кнопок S1, S2** выключается самоблокировка реле К7, **сигнализация ВЫГРУЗКА** гаснет.

.Сигнализация ЗАГРУЗКА (лампочка Н4 устройства А3) срабатывает только после того, как закроют дверь со стороны табло. Напряжение на лампочку Н4 подается через нормально-замкнутый контакт реле К7 и нормально-разомкнутый контакт реле К6.

5. УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При работе с сушильно-стерилизационным шкафом необходимо соблюдать **правила** техники безопасности при эксплуатации электроустановок напряжением до 1000 В. По электробезопасности шкаф соответствует I классу защиты обслуживающего **персонала** от поражения электротоком по ГОСТ 12.2025-76.

Л

При поддержании заданной температуры в камере выше **120 °С** с помощью кнопки **S2** включается реле **K5**, контакты которого подводят напряжение на добавочные электронагреватели

Время стерилизации устанавливается с помощью **реле времени L5**, питание которого осуществляется через контакты реле **K7** и через свой нормально замкнутый контакт. Питание реле **K7** осуществляется в свою очередь через нормально-замкнутые контакты реле **Ko**. После включения шкафа **загорается** лампочка **112** устройства **A3**, реле **K6** срабатывает через нормально-замкнутые контакты термореле **K***. При достижении в камере заданной **температуры** реле **K2** разомкнётся, обесточив реле **K6**, что приведет к срабатыванию реле **K7**. Реле **K7** замкнет **цепи** питания реле времени **A5** и лампочки **H5** устройства **A3**.

Окончание процесса стерилизации сигнализирует звонок, питание которого осуществляется через контакты реле **KД**. Звонок будет звенеть до тех пор, пока не откроют заслонка /
которые механически разомкнули цепи питания звонка, электронагревателей и сигнализации **СТЕРИЛИЗАЦИИ** , ,

При падении температуры в камере шкафа до **+80 °С** термореле, замкнув свои контакты, подает питание на реле **K6**. На лампочку **112** (устройства **A6**) **ВЫГРУЗКА** питание подводится через контакты реле **K6** и **K7**.

После включения **сигнализации ВЫГРУЗКА** открывают дверь со стороны табло, при этом механически при помощи **кнопок S1, S2** выключается самоблокировка реле **K7**, **сигнализация ВЫГРУЗКА** гаснет.

.Сигнализация ЗАГРУЗКА (лампочка H4 устройства A3) срабатывает только после того, как закроют дверь со стороны табло. Напряжение на лампочку H4 подается через нормально-замкнутый контакт реле K7 и нормально-разомкнутый контакт реле K6.

5. УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При работе с **сушильно-стерилизационным** шкафом необходимо соблюдать **правила** техники безопасности при эксплуатации электроустановок напряжением до 1000 В. По электробезопасности шкаф соответствует I классу защиты обслуживающего **персонала** от поражения электротоком по ГОСТ 12.2025-76.

5.2. Сушильно-стерилизационный шкаф должен быть заземлен. Сопrotивление контура заземления не должно **превышать 4 Ом**.

5.3. Перед каждым включением шкафа в работу необходимо проверить исправность заземления внешним осмотром.

При обнаружении в работе какой-либо неисправности шкаф должен быть отключен от электросети, после чего **производится** устранение неисправности.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

а) производить какой-либо ремонт шкафа во время его работы;

б) оставлять работающий шкаф без наблюдения;

в) использовать в качестве заземления водопроводную сеть или сеть водяного отопления;

г) вращать ручку реле времени против направления, указанного стрелкой на пульте управления.

д) оставлять звонок включенным более 5 мин.

6. ПОДГОТОВКА ШКАФА К РАБОТЕ ПРИ СТЕРИЛИЗАЦИИ ИЛИ СУШКЕ

6.1. Проверить исправность и комплектность шкафа.

6.2. Тщательно очистить шкаф от консервирующей смазки.

6.3. **Установить** шкаф в стенную **нишу** на бетонную **подушку по** уровню. Пространство и щели в нише заложите кирпичом **или другим** строительным материалом (приложение 3).

6.4. Заземлить шкаф с помощью защищенного от механических воздействий заземляющего провода сечением не менее 2,5 мм².

6.5. Подключить шкаф к электросети через автоматический выключатель 29. Монтаж можно вести любым проводом сечением не менее 2,5 мм², прокладывая его в канавке пола в металлической трубе.

ВНИМАНИЕ:

Электрическая схема шкафа собрана на напряжение сети 380 В. При включении шкафа на напряжение 220 В необходимо произвести следующие переключения (приложение 2):

а) переставить на плате XI устройства A1 перемычки согласно схеме (см. рис. 1);

б) переключить обмотку электродвигателя М1 со «звезды на «треугольник».

Проверить правильность направления вращения вентилятора, нажатием кнопки на автоматическом выключателе Q и кнопки ПУСК на пульте управления. При этом направление вращения шкива вентилятора должно быть по часовой стрелке. Исключая несоответствия поменяйте места идвальных проводов на автоматическом выключателе Q.

6.6. Установить полки в рабочей камере шкафа.

6.7. Установить в соответствующие гнезда контактный и контрольные термометры.

6.8. Подключить контактный термометр, соблюдая, полярность { «-f» на подвижный контакт ГТ

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. Порядок работы при-стерилизации,

7.1.1. Установить по шкале контактного термометра 25 необходимую температуру. Предварительная настройка ведется вращением магнитной головки 27 до совмещения подвижной овальной гайки на верхней части шкалы термометра с соответствующим делением на шкале.

7.1.2. Установить по шкале реле времени 20 необходимое время стерилизации или сушки.

7.1.3. Проверить положение ручек 22 и 28. Указатель должен стоять на 3 для ручки 22 и на ЗАКРЫТО для ручки 28.

7.1.4. Открыть двери 3 со стороны нестерильного помещения и загрузить шкаф. Двери 4 со стороны стерильного помещения должны быть закрыты.

7.1.5. Включить выключатель автоматический 29.

7.1.6. Включить шкаф, нажав клавишу 17 ПУСК-

7.1.7. Нажать клавишу 18 СВЫШЕ 120 °С.

7.1.8. При достижении в камере заданной температуры автоматически включается реле времени 20, определяющее время стерилизации и загорается индикаторное табло СТЕРИЛИЗАЦИЯ 21 как со стороны загрузки (нестерильного помещения), так и со стороны выгрузки (стерильного помещения).

7.1.9. После окончания стерилизации включается звуковой сигнал.

7.1.10. Отключить звуковой сигнал, переместив рукоятки 22 в положение 0 и ОТКРЫТО для ручки 28. При этом от-

ключаются нагревательные элементы 5, информационное табло **СТЕРИЛИЗАЦИЯ** гаснет. Начинается охлаждение шкафов.

7.1.11. После достижения в камере шкафа температуры +80 °С загорается табло **ВЫГРУЗКА**, разрешающее **открыть** двери 4 со стороны выгрузки (стерильного помещения) и произвести выгрузку. При открывании двери гаснет табло **ВЫГРУЗКА**.

7.1.12. Закончив выгрузку, закрыть двери. При этом загорается табло **ЗАГРУЗКА**, разрешающее произвести загрузку со стороны нестерильного помещения.

7.2. Порядок работы при сушке.

7.2.1. Установить по шкале контактного термометра 25 необходимую температуру. Предварительная настройка ведется вращением магнитной головки 27 до совмещения **подвижной** овальной гайки на верхней части шкалы термометра с соответствующим делением на **шкале**.

7.2.2. Установить по шкале реле времени 20 **необходимое** время стерилизации или сушки.

7.2.3. Проверить **положение** ручек 22 и 28. Указатель **должен** стоять па 3 для ручки 22 и **ЗАКРЫТО** для ручки 28.

7.2.4. **Открыть** двери 3 со стороны нестерильного помещения и загрузить шкаф. Двери 4 со стороны стерильного помещения **должны** быть закрыты.

7.2.5. Включить шкаф, нажав клавишу 17 ПУСК-

7.2.6. В случае, если сушка осуществляется при температуры свыше +III) °С, нажать клавишу **СВЫШЕ** 120 °С.

7.2.7. При **достижении** в камере заданной **температуры** автоматически включается реле времени 20, **определяющее** время сушки и загорается индикаторное табло **СТЕРИЛИЗАЦИЯ** 21 как со стороны загрузки (**нестерильной опомещениях**), так и со стороны выгрузки (стерильного помещения).

7.2.8. После окончания сушки включается звуковой сигнал.

7.2.9. Отключить звуковой сигнал, переместив рукоятки 22 в положение 0, и в положение **ОТКРЫТО** рукоятки 28. При **этом** отключаются нагревательные элементы 5, **информационное** табло гаснет. Начинается охлаждение шкафа.

7.2.10. После достижения в камере шкафа температуры +80 °С загорается индикаторное табло **ВЫГРУЗКА**, разрешающее **открыть** двери 4 со стороны выгрузки (стерильного помещения) и произвести **выгрузку**. При открывании двери гаснет табло **ВЫГРУЗКА**.

7.2.11. Закончив выгрузку, закрыть двери. При этом **гаснет** индикаторное табло **ВЫГРУЗКА**, указывающее на окончание технологического процесса, **и** загорается индикаторное табло **ЗАГРУЗКА**, разрешающее произвести загрузку со стороны **нестерильного** помещения.

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. При **включенном** шкафе и погасшем табло, при неоконченном **технологическом** процессе категорически **запрещается** открывать двери как со стороны нестерильного помещения, так и со стороны **стерильного** помещения.

2. При аварийной ситуации следует отключить **электрический** контактор (автоматический рубильник) электропитания **шкафа**, открыть заслонки и через 1—1,5 часа (после охлаждения **рабочей** камеры) открыть двери **и** произвести выгрузку шкафа.

3. **При температурном режиме** до +80 °С табло **СТЕРИЛИЗАЦИЯ**, **ВЫГРУЗКА** не загорается, реле времени не работает. **Продолжительность** работы устанавливается по любым часам.

7.2.12. Отключение шкафа **осуществляется** нажатием **красной** кнопки на **выключателе автоматическом** 29.

7.2.13. Остановка работы шкафа **осуществляется** нажатием **кнопки СТОП** 17 на пульте управления.

7.2.14. Загрузка шкафа **в** большой степени влияет на **основные** технические характеристики. При превышении **загрузки** увеличивается время **нагрева**, расход электроэнергии, **отклонения** температуры внутри стерилизационной камеры могут **превысить** допустимые, что приведет к некачественной **стерилизации**.

Объекты **стерилизации** следует загружать **в** таком количестве, которое допустит свободную **подачу** воздуха к **каждому** **стерилизационному** предмету, не допускается перекрывать стерилизуемыми предметами **продувочные** окна.

7.A. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7а.1. Шкаф необходимо содержать **в** чистоте и **оберегать** от механических **повреждений**.

7а.2. Периодическую очистку и дезинфекцию **необходимо** производить методами, исключающими **возможность** попадания используемых при этом веществ на электроэлементы.

7а3. После 1800 часов работы шкафа в режиме слаждения, но не более 4-х лет эксплуатации, необходимо произвести замену насадки фильтра 12 (приложение 1). Насадку фильтра поставляет завод-изготовитель по дополнительному заказу."

8. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

8.1. Перечень возможных неисправностей приведен в табл. 1.

Таблица 1

Проявление неисправности	Вероятная причина	Метод устранения	мечанш
1. При включении шкафа сигнальные лампы не горят, температура в камере не повышается	Перегорел предохранитель	Отключив контактор электропитания, заменить перегоревший предохранитель is отсеке коммутирующего устройства	п. 8.2.
2. При включении шкафа сигнальные лампы ^орят, температура поднимается медленно	Перегорел один или несколько нагревателей	Проверить нагревательные ме доенты и перегоревшие заменить	п. 8.3.
3. При достижении заданной температуры , температура в камере продолжает расти	Ртутный столбик контактного термометра разомкнут	Заменить контактный термометр или устранить разрыв ртутного столбика	п. 8 5
4. При включении шкафа сигнальные лампы не горят, температура в камере растет	Перегорели сигнальные лампочки	Заменить сигнальные лампочки	п. 8.4.

8.2. Для замены перегоревшего предохранителя (приложение 1) необходимо отключить шкаф от сети питания, снять стенку 10, отвернуть колпачок предохранителя дер-датель

предохранителя установлен на кронштейне в коммутирующем устройстве).

Извлечь перегоревший **предохранитель** и заменить годным.

Сборку произвести в порядке, обратном указанному.

8.3. Для замены электронагревателя необходимо отключить шкаф от сети питания, снят!) крышку, **вынуть теплоизоляционную** набивку, отсоединить провода питания от **электронагревателя**.

Отвернуть винты, крепящие **пластины** с электронагревателем и вынуть их.

Заменить неисправный электронагреватель.

Сборку производить в порядке, обратном указанному.

До установки крышки необходимо мегаомметром **провести** величину электрического сопротивления **изоляции** электронагревателя по отношению к корпусу шкафа.

Электрическое сопротивление изоляции должно быть **не менее 2 МОм**.

8.4. Для замены перегоревшей **сигнальной лампочки** необходимо отключить шкаф от сети питания, снять **крышку пульта**, или табло, заменить перегоревшую лампочку.

Сборку производить в порядке, обратном указанному.

8.5. Для устранения **разрыва** ртутного столбика **необходимо** осторожно **подогревать** резервуар **со ртутью** до тех пор, пока ртуть не поднимется в **расширенную** часть капилляра и не соединится в нем.

Во избежание вскипания и выброса ртути из капилляра нагрев следует производить!) осторожно.

Подвижной контакт — вольфрамовую нить — поднять до **предела** вверх.

Во всех случаях термометр держать ртутным резервуаром вниз.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шкаф сушильно-степилгадиоинып проходной ШСС-500ир заводской номер _____соответствует техническим условиям ТУ 64-1-2871-76 ТУ и признан годным для эксплуатации.

5,-Г Дата выпуск,

идппсь лиц, ответственных за приемку.

10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И РАСКОНСЕРВАЦИИ

10.1. Шкаф перед упаковкой подлежит **консервации, обеспечивающей защиту** его от атмосферной коррозии при хранении и транспортировании.

Консервации подлежат металлические поверхности изделия, в том числе с металлическими и неметаллическими неорганическими покрытиями, кроме окрашенных **поверхностей**.

Поверхности изделия, подлежащие консервации, должны быть очищены от механических загрязнений, **обезжирены и высушены**.

Для очистки и обезжиривания поверхностей изделия применяются средства и методы подготовки поверхности по ГОСТ 9014-78 для П-4 группы.

Консервация поверхности изделия должна **производиться** маслом консервационным **НГ-208** ГОСТ 22523-77 в соответствии с требованиями ГОСТ 9014-78 для П-4 группы изделия категории условий хранения и **транспортирования Л**.

Предельный срок защиты без **переконсервации** 5 лет.

10.2. Расконсервация изделия производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9014-78.

Работа по консервации и расконсервации изделия должна производиться в соответствии с правилами и нормами по технике безопасности по ГОСТ 9014-78.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Шкаф сушильно-стеоилцзационный проходной ШСС-500нр заводской номер _____, подвергну!- **консервации** согласно требованиям, **предусмотренным** техническими условиями.

Дата консервации ^

гСрок консервации _____ ~ _

Консервацию произвел __

**Изделие после
принял**

12. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Съемные, сменные и запасные части должны быть обернуты бумагой оберточной марки Б ГОСТ 8273-75, перевязаны шпагатом марки ШЛЗ.34 П2П ГОСТ 17308-71 и укреплены в рабочей камере шкафа.

Шкаф должен быть обернут в два слоя. Первый слой—бумага МБГИ-3 ГОСТ 16295-77, второй слой — бумага Б-80 ГОСТ 8828-75, перевязан шпагатом, указанным выше и уложен в решетчатый ящик тип У1-4 ГОСТ 1019-78 или в плотный ящик тип У1-3 ГОСТ 10198-78 при поставке в районы Крайнего Севера.

В ящик должны быть вложены паспорт и упаковочный лист с указанием условного номера упаковщика, даты упаковки и контролера ОТК- Товаросопроводительная документация запасные части /должны быть уложены в чехлы из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-73.

Па транспортной таре должны быть закреплены ярлыки, па которых черной несмываемой краской нанесены надписи цифры и манипуляционные знаки.

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Шкаф сушильно-степнлпзационный проходной ШСС-500пр, заводской номер_____упакован согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Дата упаковки

Упаковку при причел
(подпись)

Изделие после
принял_____

14. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

14.1. Упакованные шкафы следует транспортировать наземным, воздушным и водным транспортом. Транспортирование воздушным транспортом допускается только и отапливаемых! герметизированных отсеках.

14.2. Условия транспортирования шкафов в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям "4"; (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

14.3. Условия хранения шкафов по группе Л ГОСТ 15150-69. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

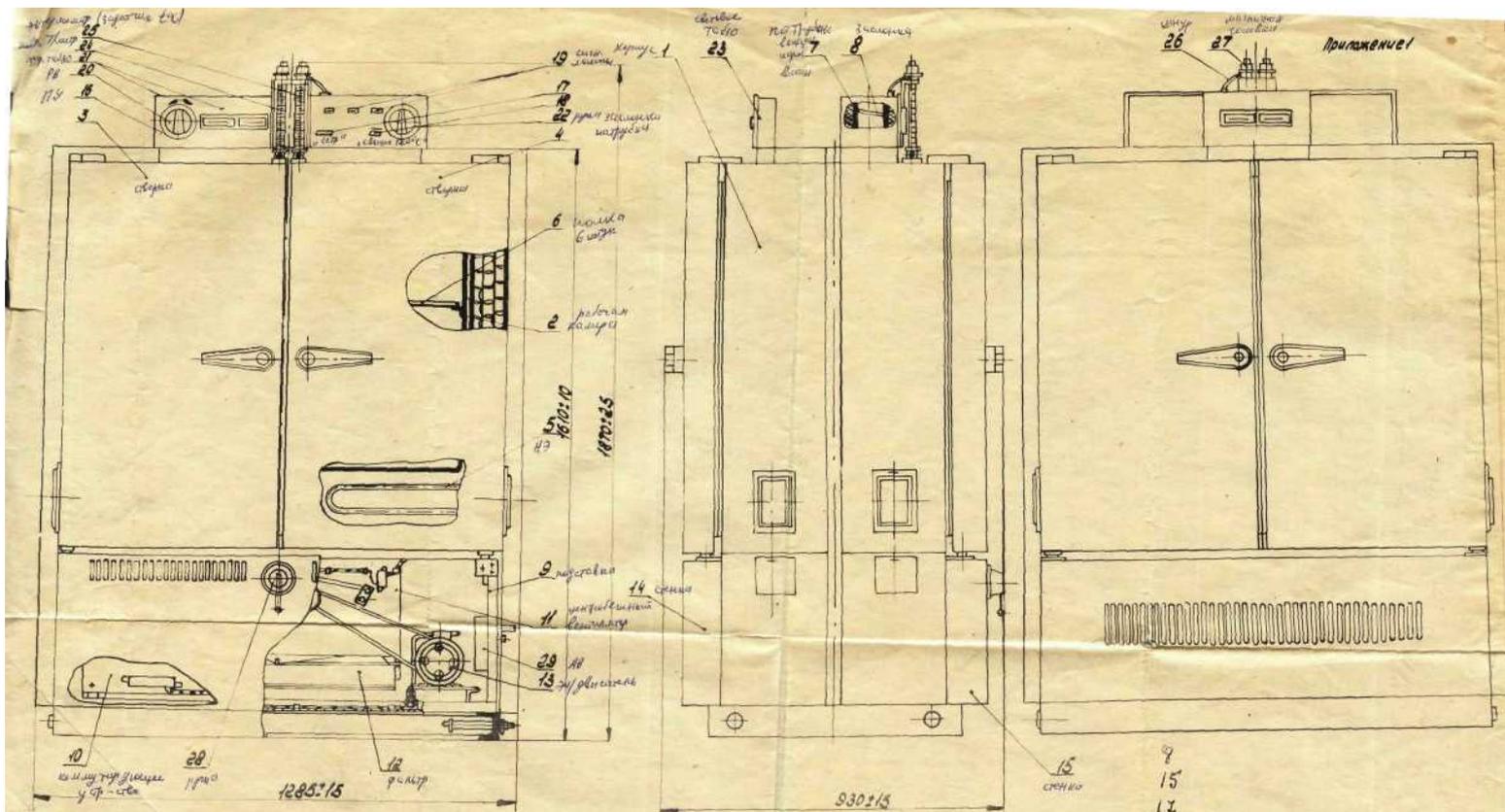
Срок хранения шкафа в упакованном виде — 5 лет.

15. ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

15.1. Шкаф должен быть принят техническим контролем завода-поставщика.

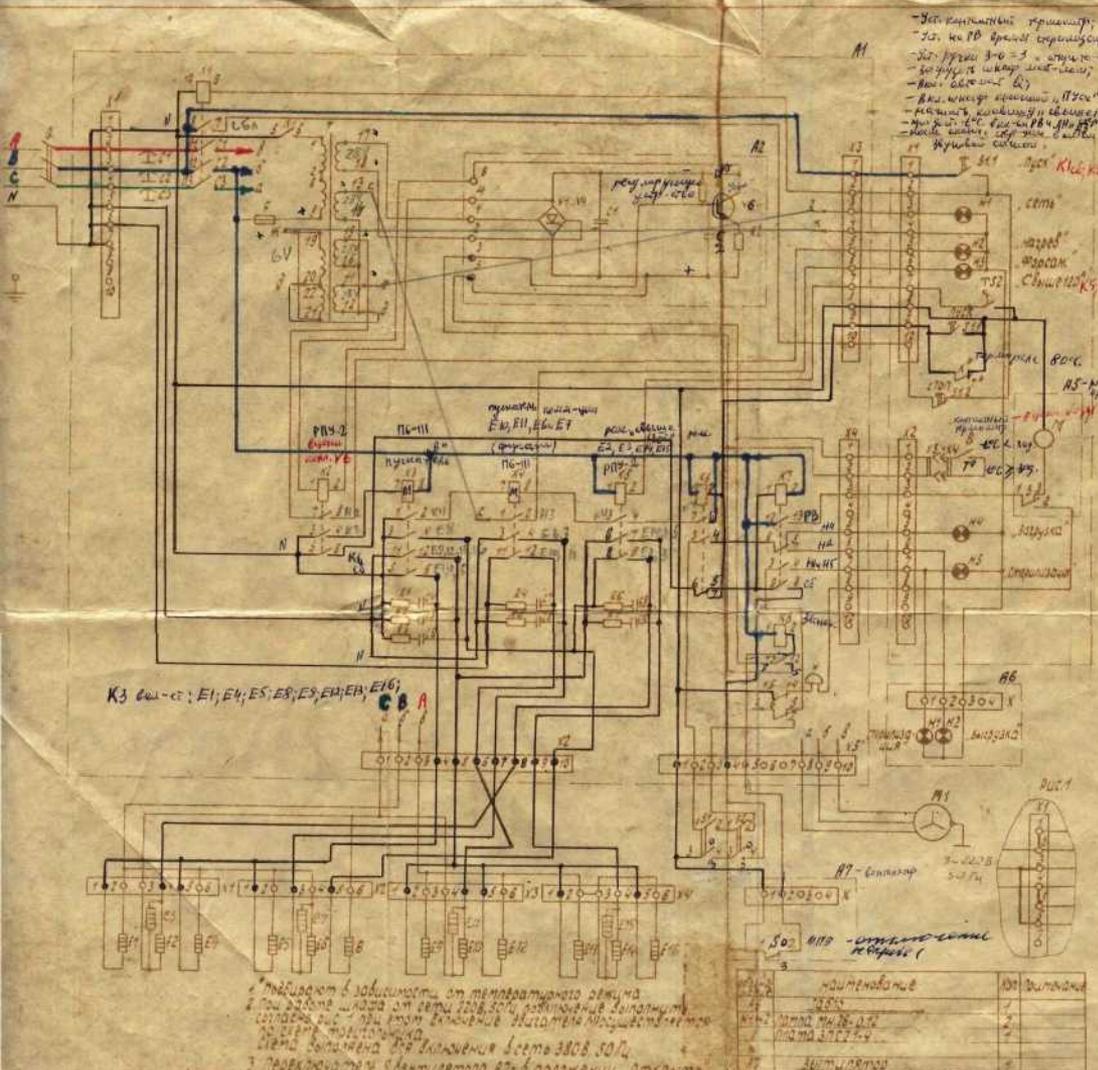
15.2. Поставщик **гарантирует соответствие** шкафа требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим паспортом и ТУ.

15.3. **Срок** гарантии устанавливается **12 месяцев** со дня ввода шкафа в эксплуатацию.



ШКАФ СТИЕРИЛИЗАЦИОННЫЙ ШС-500Л
 1 - корпус; 2 - камера; 3, 4 - створки; 5 - электромагниты; 6 - полка; 7 - терм.;
 8 - заслонка; 9 - лобовая; 10 - коммутационное устройство; 11 - вентилятор;
 12 - фильтр; 13 - электродвигатель; 14, 15 - стенки; 16 - пульт управления;
 17 - кнопка, сеть; 18 - кнопка, свыше 140°C; 19 - сигнальные лампы; 20 - реле;
 21 - информационная панель; 22 - ручка; 23 - таймер; 24 - контрольный
 термометр; 25 - электроконтактная печатка; 26 - шип; 27 - магнитная
 защелка; 28 - ручка; 29 - блок контактов автоматический.

9
 15
 17
 18
 11
 13



Узел контактного аппарата
 - А1 - реле тепловой защиты
 - А2 - реле времени
 - А3 - реле времени
 - А4 - реле времени
 - А5 - реле времени
 - А6 - кнопка
 - А7 - контактор
 - М - двигатель

№	наименование	кол-во	замечания
1	реле времени А1	1	
2	реле времени А2	1	
3	реле времени А3	1	
4	реле времени А4	1	
5	реле времени А5	1	
6	кнопка А6	1	
7	контактор А7	1	
8	двигатель М	1	
9	реле времени А1	1	
10	реле времени А2	1	
11	реле времени А3	1	
12	реле времени А4	1	
13	реле времени А5	1	
14	кнопка А6	1	
15	контактор А7	1	
16	двигатель М	1	
17	реле времени А1	1	
18	реле времени А2	1	
19	реле времени А3	1	
20	реле времени А4	1	
21	реле времени А5	1	
22	кнопка А6	1	
23	контактор А7	1	
24	двигатель М	1	

К3 сдв-а; Е1; Е4; Е5; Е8; Е9; Е10; Е16;
 А1 - реле тепловой защиты
 А2 - реле времени
 А3 - реле времени
 А4 - реле времени
 А5 - реле времени
 А6 - кнопка
 А7 - контактор
 М - двигатель

наименование
 кол-во
 замечания

1. Проверить в зависимости от температуры воздуха
 2. При работе лампы от сети 220В 50Гц, электрические лампы имеют
 голубоватый цвет - при этом включение двигателя Мотора вызывает
 за свече зажигания
 3. Схема выполнена для включения в сеть 380В 50Гц
 4. Проверить в зависимости от температуры воздуха
 5. Проверить в зависимости от температуры воздуха