

БОРМАШИНА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
СТОЕЧНАЯ
БЭСС-10

П а с п о р т
БЭС10.00.000 ПС

**Библиотека Ладовед.
ОСР Юрий Войкин 2008г.**

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Бормашина электрическая стационарная с жестким рукавом стоечная БЭСС-10 (в дальнейшем — бормашина) предназначена для оказания стоматологической помощи в стационарных условиях.

1.2. Бормашина должна эксплуатироваться при температуре окружающего воздуха от $+10^{\circ}$ до $+35^{\circ}\text{C}$, относительной влажности воздуха до 80% при температуре 25°C .

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Напряжение питания частоты 50 Гц, В	220
2.2. Потребляемая мощность, В. А, не более	200
2.3. Частота вращения шпинделя держателя наконечника при установке педалей ПРУ в положение, соответствующее максимальной частоте вращения, при вращающем моменте 0,3 кгс. см, об/мин, не менее	7000
2.4. Режим работы электробормашины повторно-кратковременный с продолжительностью включения 60%, продолжительность одного цикла 10 мин. (6 мин. — работа, 4 мин.—перерыв).	
2.5. Масса бормашины, кг, не более	32
2.6. Габаритные размеры, мм:	
высота	2100 шах
ширина по основанию	» 360±15
глубина по основанию	415±20

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. В комплект поставки входят:

- | | |
|--|-------|
| а) бормашина БЭСС-10 (без рукава жесткого, устройства пускорегулирующего, стойки бормашины, шнура бесшовного и сменных частей) | 1 шт. |
| б) рукав жесткий (без комплекта) | 1 шт. |
| в) устройство пускорегулирующее | 1 шт. |
| г) стойка бормашины БЭС 10.00.030 | 1 шт. |
| д) шнур бесшовный эластичный ШБЭ-3200 | 1 шт. |
| или шнур бесшовный ШБ-3200 | |

Сменные части

- | | |
|--|-------|
| е) наконечник прямой НП-10 | 1 шт. |
| ж) наконечник угловой НУ-30 или НУ-110 | 1 шт. |

Запасные части, инструменты и принадлежности

- | | |
|--|-------|
| з) вставка плавкая ВПБ6-23Т | 2 шт. |
| и) шнур бесшовный эластичный ШБЭ-3200 или шнур бесшовный ШБ-3200 | 3 шт. |
| к) масленка для велосипедов | 1 шт. |
| л) смазка ЦИАТИМ-201, 20 мл, во флаконе | 1 шт. |
| м) масло турбинное Т22, 50 мл. во флаконе | 1 шт. |
| н) ключ специальный | 1 шт. |
| о) щетка (доработка) | 2 шт. |

Эксплуатационная документация

- | | |
|-----------------------------|-------|
| п) паспорт БЭС-10.00.000 ПС | 1 шт. |
|-----------------------------|-------|

ПРИМЕЧАНИЕ: 1- До установления поставок вставки плавкой ВПБ6-23Т допускается замена ее на предохранитель ПК-30-2 ГОСТ 5010-53.

2- Допускается замена масленки для велосипедов на масленку бытовую М-1 ОСТ 6-05--298-74-

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Бормашина (рис. 1) состоит из стойки 3 с основанием 2 и электродвигателем 4, пускорегулирующего устройства 13 (ПРУ), стойки бормашины 7, жесткого рукава 11, зубо-вращающего наконечника 12, шнура бесшовного 10.

4.2. Электродвигатель коллекторный типа ЭК-8 закреплен в верхней части стойки и может поворачиваться относительно вертикальной оси ее на угол 90°.

Крутящий момент от электродвигателя на наконечник передается посредством шнура бесшовного.

Стойка бормашины удерживает жесткий рукав с наконечником в заданном положении.

При невыполнении этого условия отворачиваются винты, которыми закреплена крышка 6, снимается эта крышка и производится регулирование натяжения пружины регулировочной гайкой 3 (рис. 2).

4.3. Регулировка натяжения шнура производится удлинителем 9, который зажимается цанговым зажимом с помощью гайки 8.

4.4. Включение электродвигателя бормашины и переключение частоты вращения его осуществляется педалящ ПРУ,

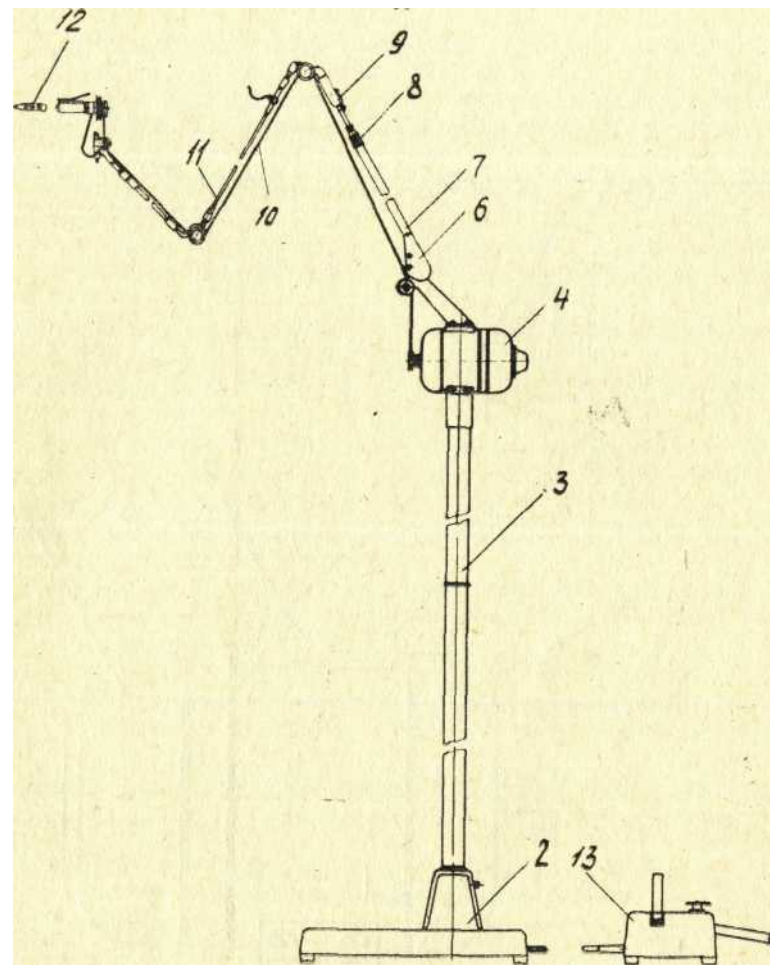


Рис- 1

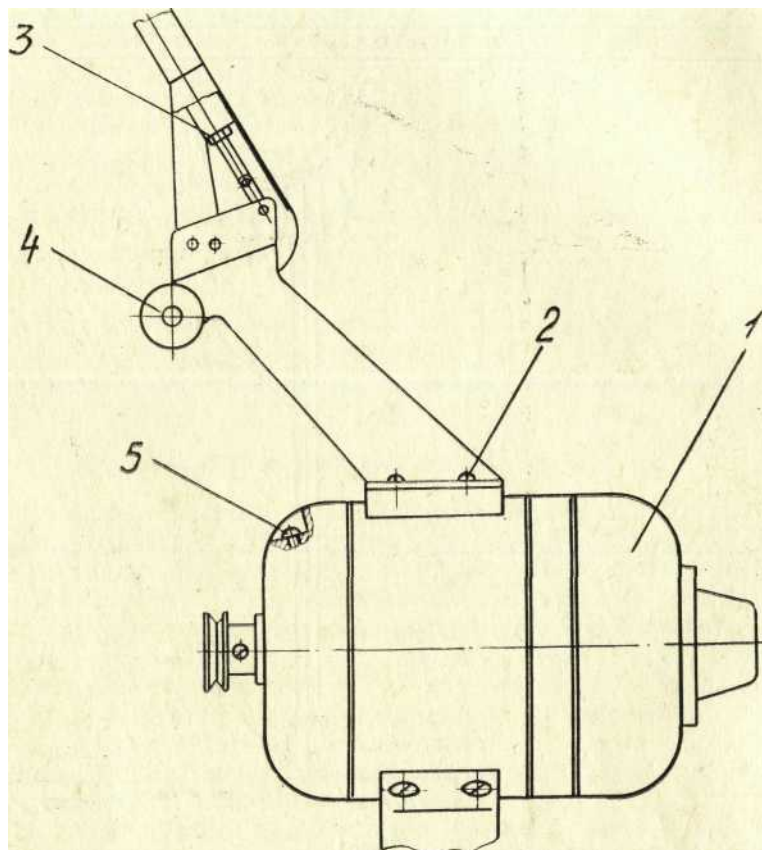


Рис- 2-

1—Крптак; 2—винт; 3—гайка регулировочная; 4—масленка стойки борма-
даины; 5—масленка переднего подшипникового щита-

При нажатии ногой левой педали —включается I (низкая) частота вращения, при нажатии правой — включится II (средняя) частота вращения, при нажатии обеих педалей — III (высокая) частота вращения.

В ПРУ предусмотрено два режима работы: с фиксацией включения педалей и без фиксации. В первом случае при на-^жатии ногой на педаль происходит фиксация ее в утопленном (включенном) положении. При нажатии ногой на другую пе-
даль — утопленная освобождается, а нажатая фиксируется во включенном положении. При включении обеих педалей — фиксируются обе.

Для выключения педали и приведения ее в исходное поло-
жение нажимается кнопка сброса, расположенная сверху ПРУ.

При работе в режиме без фиксации педалей — нажимается кнопка сброса и, путем поворота ее на угол 90° (до упора), совмещаются красные точки (кнопка сброса будет в нажатом положении).

В этом случае та или иная частота вращения остается включенной до тех пор; пока удерживается ногой соответст-
вующая педаль в утопленном положении.

При снятии ноги педаль возвращается в исходное положе-
ние и бормашина выключается.

ПРУ присоединяется к бормашине при помощи кабеля.

4.5. От коротких замыканий элементы схемы защищены предохранителями, а для уменьшения радиопомех, создавае-
мых бормашинной при работе, в схеме имеется фильтр.

4.6. Бормашина включается в сеть при помощи кабеля пи-
тания с трехполюсной вилкой, один контакт которой связан с корпусом бормашины.

Схема принципиальная электрическая приведена на рис. 3. Спецификация к электрической схеме указана в таблице.

Спецификация к электрической схеме
бормашины электрической стоечной БЭСС-10

Обозначе- ние по схеме	Наименование и тип	ГОСТ, ТУ, чертеж	Примечание
1	2	3	4
Ri, R2	Резистор	ГОСТ 6513—75	4
R3, R4	ПЭВ-25-82 Ом 10%		
R	Резистор МЛГ0,5-100к±1000/„	ГОСТ 7113—66	1

С1	Конденсатор	МБГЧ-1-2А-250-0.5±10% ОЖО 462.049 ТУ
С2, С3	Конденсатор	КБП-С-1000-20-0,022±20 о/о ГОСТ 6760-76
Др1, Др2	Дроссель	L=1900 мГн
В1, В2, В3, В4	Микропереключатель	УСО-360074ТУ
Д	Диод Д248Б	ТУ 11-76 аЛО336-206 ТУ
ПР1, ПР2	Предохранитель ПК-30-2 или вставка плавкая ВПБ6-23Т	ГОСТ 5010 53 ОЮО-481021ТУ

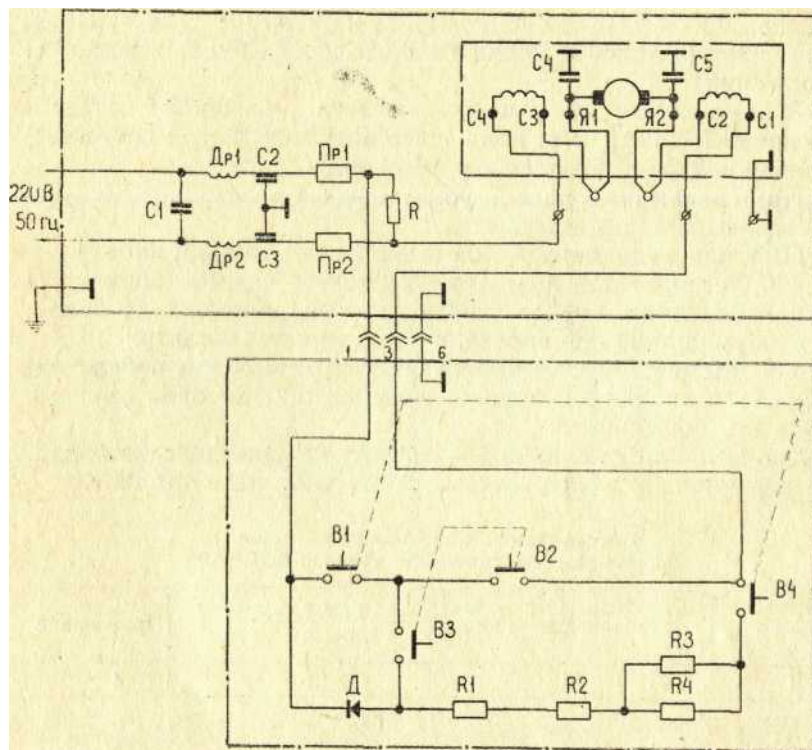
По черт-
завода

Рис. 3-

Схема принципиальная электрическая.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. По электробезопасности бормашина соответствует 1 классу ОСТ 64-1-203-75.

Бормашина должна быть обязательно заземлена.

5.2. При устранении неисправностей в работе бормашина должна быть обязательно отключена от сети.

5.3. Запрещается использовать для работы низкоскоростные зубоврачебные наконечники.

8. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Для транспортирования бормашина упаковывается со снятыми: стойкой бормашины с кронштейном, жестким рукавом и отсоединенным ПРУ. -

При снятии консервирующей смазки необходимо следить, чтобы растворитель не попадал на окрашенные детали, т. к. краска под действием растворителя разрушается.

6.2. Монтаж бормашины осуществляется с следующим порядком:

6.2.1. Установите стойку бормашины с кронштейном и приверните винтами 2 (рис. 2) к корпусу электродвигателя.

6.2.2. Вставьте жесткий рукав, наденьте шнур бесшовный, отрегулировав натяжение шнура с помощью удлинителя 9 (рис. 1) в стойке бормашины. Удлинитель выдвигается и закрепляется с помощью гайки зажимом цанги.

Отрегулируйте натяжение шнура так, чтобы при оттягивании шнура с усилием 0,5 кг в средней части между первым и вторым коленами жесткого рукава стрела прогиба была равна 40 мм.

6.3. При необходимости вмонтируйте в сеть электропитания бормашины трехполюсную розетку. Два гнезда ее должны быть подсоединены к электрической сети, третье (заземление) к общей системе заземления.

6.4. Подсоедините бормашину к электросети и путем нажатия на педаль ПРУ проверьте ее работу.

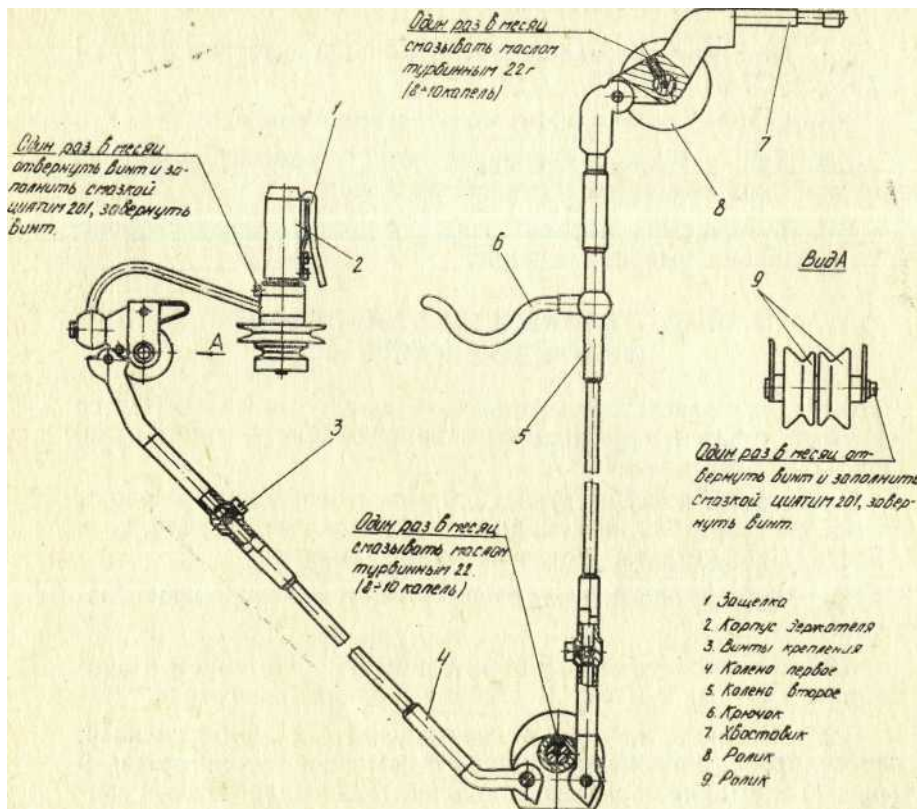


Рис- 4.
Схема смазки жесткого рукава-

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Для нормальной работы бормашины, помимо правильной эксплуатации в полном соответствии с настоящим паспортом, необходим систематический и правильный уход за бормашиной.

7.2. Хранить бормашину следует в сухом помещении.

7.3. Ежедневно по окончании работы протирать все ее части сухой мягкой тряпкой.

7.4. Не реже одного раза в месяц делать полный профилактический осмотр бормашины.

7.5. В процессе эксплуатации раз в месяц оси роликов И держатель наконечника жесткого рукава необходимо смазывать согласно рис. 4. Оси роликов стойки бормашины смазываются аналогично роликам рукава жесткого.

7.6. Уход за электродвигателем бормашины производить согласно паспорту на электродвигатель ЭК-8. Для заливки масла в масленку заднего щита необходимо снять колпак 1 (рис.2).

7.7. Только строгое выполнение правил смазки обеспечит бесперебойную работу бормашины.

8. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
1- При включении в сеть и установлении рабочего	а) Нет напряжения в розетке.	а) Проверить наличие напряжения в сети-
гатель не вращается-	б) Обрыв проводника в шнуре питания- в) Сгорел предохранитель-	б) Пользоваться исправной розеткой- в) Отремонтировать шнур питания- г) Заменить предохранитель-
2- Педали ПРУ не фиксируются в заданных положениях-	Заклинивание переключающего механизма-	Разобрать ПРУ и устранить заклинивание-
3- Нагреваются оси роликов на стойке бормашины и жестком рукаве -	Отсутствие смазки-	Смазать оси роликов стопки и жесткого рукава.
4- Бормашина не тянет— пробуксовывает шнур-	Слабое натяжение шнура-	Натянуть шнур путем выдвижения удлинителя в стойке бормашины.
5, Стойка бормашины не возвращается в крайнее верхнее положение.	Ослабла пружина стойке-	в Отрегулировать пружину при помощи гайки 3 (рис- 2)-

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Возможные неисправности электродвигателя ЭК"8 указаны в паспорте на него-

2- При возникновении неисправностей исправления следует поручать опытному специалисту-

3. При возникновении какой-либо неисправности в электросхеме необходимо обратиться в мастерскую по ремонту электромедицинских приборов-

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

9.1. Бормашина в упаковке может храниться в закрытом помещении с естественной вентиляцией при температуре от +40°C до минус 50°C и относительной влажности не более 95% при температуре 25°C. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

9.2. Наружные неокрашенные металлические детали бормашины предохраняются от коррозии путем консервации.

9.3. **Предельный** срок хранения без переконсервации 3 года.

9.4. Дата проведения консервации изделия на заводе_____

9.5. Для транспортирования бормашины с комплектующими изделиями и сопроводительной документацией укладываются в дощатые ящики или, при транспортировании в железнодорожных контейнерах, — в обрешетки дощатые или картонные ящики.

9.6. Изделия в упаковке должны транспортироваться в закрытом транспорте (железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах).

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бормашина стоечная БЗСС-10 заводской номер.
соответствует техническим условиям ТУ 64-1-137-79 и призна-
ла годной для эксплуатации.

Дата выпуска_____

Начальник цеха_____

М. П. ,

Контролер ОТК_____

Начальник ОТК_____

завода

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

При соблюдении правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте, завод гарантирует безотказную работу бормашины в течение 12 месяцев.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев со дня получения изделия потребителем.

В соответствии с общим приказом Министерства здравоохранения СССР и Министерства медицинской промышленности СССР № 27/17 от 14 января 1971 года ремонт изделий медицинской техники в течение гарантийного срока осуществляется ремонтными предприятиями «Медтехника», обслуживающими учреждения здравоохранения данного района за счет завода-изготовителя, если подтверждено наличие дефектов по вине завода. Адреса этих предприятий известны магазинам и аптекоуправлениям, продающим наше оборудование.

Для осуществления ремонта изделия медицинской техники в течение гарантийного срока учреждение-владелец обязано зарегистрировать его в ремонтном предприятии «Медтехника».

При этом каждому изделию присваивается гарантийный номер, па который учреждение-владелец изделия медицинской техники ссылается при последующих заявках на ремонт.

Если в течение гарантийного срока изделие вышло из строя по вине учреждения-владельца, то ремонт осуществляется за его счет.

Завод на данное изделие выдает гарантийный талон (см. приложение № 1 в конце настоящего паспорта) на проведение ремонта в течение гарантийного срока.

В случае невозможности устранения неисправности силами мастерских ремонт производится заводом на месте или на заводе, если акт, составленный совместно с представителем незаинтересованной организации, подтверждает наличие заводских дефектов.

При этом пересылка изделия на завод производится за его счет.

Адрес завода: 400001, г. Волгоград, ул. Профсоюзная, 16.

12. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ БОРМАШИНЫ СТОЕЧНОЙ

Модель БЭСС-Ю

Изготовленной на Волгоградском заводе медицинского оборудования и принятой _____ работником отдела технического контроля
дата

условный номер контролера

с гарантией за качество изделия в пределах срока, установлен-ного утвержденными на него Министерством медицинской промышленности СССР техническими условиями, при точном соблюдении правил эксплуатации изделия.

Наименование учреждения _____

Адрес

Изделие получено «. _____ 197. __ г.

От

наименование организации

По

наименование документа, дата, №

С состоянием упаковки

Какие дефекты изделия обнаружены при его получении

Какие дефекты изделия обнаружены при его использовании

Удовлетворительна ли его конструкция_____

Насколько прочна отделка ^ _

Общее заключение

Предложения

Звание, должность и подпись лица, производившего проверку

Место печати

197... г.

Приложение

Волгоградский завод
медицинского оборудования
400001, г. Волгоград, Профсоюзная, 16
Счет 367601 в Советском отд.
Госбанка.
Телефоны: 44-15-85, 44-12-87,
44-05-43

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт в течение гарантийного срока

Бормашина стоечная

Модель БЭССМ0 ТУ 64-1-137-79

Дата изготовления ^ ____-.____.№ ____

Приобретена _____

заполняется торгующей организацией

Принята на гарантийное обслуживание предприятием

города

М. П.

Подпись руководителя
ремонтного предприятия

М. П.

Подпись руководителя
учреждения-владельца

Высылается ремонтным предприятием «Медтехника» в адрес завода-изготовителя и служит основанием для предъявления счета на оплату за произведенный ремонт в течение гарантийного срока,....._: