

НАКОНЕЧНИК СКОРОСТНОЙ НПВ-10-1

Паспорт

0802.2.600.018 ПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Наконечник скоростной НПВ-10-1 служит для крепления режущих инструментов (боров, фрез и т.д.) с диаметром хвостовика 2,35 мм и передачи им вращения от безрукавных электрических бормашин при терапевтических и ортопедических работах.

Наконечник предназначен для поставки в районы с умеренным и холодным климатом (УХЛ 4.2).

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Частота вращения режущего инструмента, с ⁻¹ (об/мин).....	250 ₋₁₆ , (15 000 ₋₁₀₀₀)
Вращающий момент, передаваемый наконечником режущему инструменту, Н·м (кгс·м), не менее.....	2,5-1С ⁻² (0,25)
Допустимое осевое усилие на инструмент, Н (кгс).....	10 _{+0,5} (1+0,05)
Габаритные размеры, мм:	
длина.....	107
диаметр.....	14
Масса наконечника, г, не более.....	60

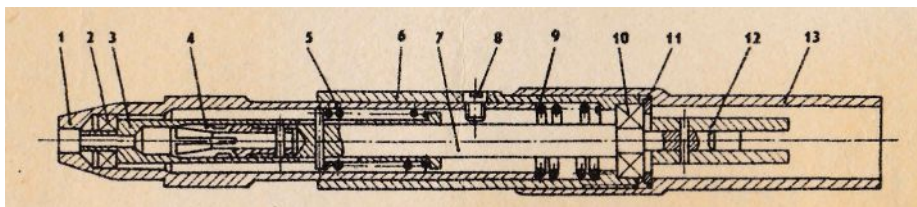
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наконечник скоростной НПВ-10-1 0802.2.600.018.....	1	
Ключ 0802.8.392.014.....	2	
Масленка с маслом индустриальным И-5А ГОСТ 20799-75 0802.6.455.000.....	1	
Паспорт 0802.2.600.018 ПС.....	1	экз.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Наконечник НПВ-10-1 состоит из следующих основных частей: переднего корпуса 1 (см.рисунок), заднего корпуса 6 и стакана 13.

В наконечнике находится валик 7 на переднем конце которого закреплена цанга 4. Валик с цангой вставляется во втулку 3. Предназначенную для зажима и освобождения цанги. При помощи пружины 5, находящейся на втулке 3, происходит перемещение ее в осевом направлении.



Наконечник скоростной НПБ-10-1 0802.2.600.018:

- 1 - корпус передний 0802.8.035.054; 2 - подшипник 6-2000083
ГОСТ 8338-75; 3 - втулка 0802.8.223.029; 4 - цапга 0802-8.239.007;
5 - пружина 0802.8.383.009; 6 - корпус, задний 0802.8.035.055;
7 - валик 0802.8.310.026; 8 - винт 0802.8.900.001; 9 - пружина
0802.8.383.010; 10 - подшипник 6-23 ГОСТ 8338-75; 11 - шайба
0802.8.940.006; 12 - поводок 0802.8.344.014; 13 - стакан
0802.8.210.024

При повороте заднего корпуса 6 против часовой стрелки, винт 8 движется по наклонному пазу корпуса, в результате подпружиненная втулка 3 под нажимом винта 8 перемещается в осевом направлении вперед и освобождает цангу 3. Происходит освобождение режущего инструмента.

При повороте заднего корпуса по часовой стрелке винт 8 отходит от втулки 3, последняя под действием пружины 5 перемещается по валу 7 в обратном направлении и зажимает цангу. Происходит закрепление режущего инструмента.

К безрукавной бормашине наконечник подсоединяется разжимной втулкой, которая является посадочным местом для стакана наконечника.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Не работайте наконечником при частоте вращения привода более 15 000 об/мин!

Не включайте наконечник при открытом зажимном устройстве!

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

После вскрытия упаковки протрите наружные поверхности изделия сухой чистой марлей.

Продезинфицируйте наконечник, протерев наружные поверхности 1 %-ным раствором хлорамина.

Смажьте наконечник маслом индустриальным И-5А согласно указаниям следующего раздела.

Закрепите в наконечнике режущий инструмент.

Подсоедините наконечник к безрукавной электрической бормашине, включите бормашину и проверьте работу наконечника.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для предупреждения преждевременного выхода наконечника из строя не реже одного раза в смену смазывайте подшипники маслом, прилагаемым в комплекте. Для этого выверните винт 8, извлеките передний корпус 1 из заднего корпуса 6 и смажьте подшипник 2. Подшипник 10 смазывайте путем закапывания 3...4 капель масла в зазор между стаканом 13 и поводком 12,

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
При открытом зажимном устройстве инструмент не вставляется	Погнут инструмент Срезан конец винта в результате включения наконечника при открытом зажимном устройстве	Замените инструмент Замените винт

Качапскип медико-инструментальный завод.
ч20022, Качань, ум.С.Сапдашеиа, 12.
Расчетный счет N 357'305 в Татарской
Республиканское! конторе Госбанка
Г.Казани.
Телефон 37-78-09.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наконечник скоростной НПР-10-11, ТУ 64-1-3205-79.

Дата выпуска

(заполняется заводом-изготовителем)

Приобретен

(заполняется торговой организацией)

Принят на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием

города

М.п. Подпись руководителя ремонтного предприятия

М.п. Подпись руководителя учреждения-владельца

Вмсылается ремонтным предприятием "Медтехника" к адрес
ча!юца-~:~!чготпвиг(.'пя и служит оснонанием для прея!»яплення счета
на *>n.*уу чп проичнодс'гвенгьл'> ремонт н течение гарантийного
срока.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня виола изделия и эксплуатацию, но не позднее 5 месяце» со дня. получения изделия потребителем.

Гарантийный ремонт изделий медицинском техники осуществ- ляется ремонтными предприятиями системы "Медтехиика", обслужи- вающими учреждениями здравоохранения в данной области, крае, республике (включая лечебные учреждения других ведомств) за счет чавода-и-зготовителя.

Если изделие в период гарантийного срока вышло из строя в результате неправильной его эксплуатации, стоимость ремонта оплачивает учреждение-владелец изделия. ;

Контролер • Упаковщик
(условный номер) (условный померк

Дата • Дата