

Масане ну се 2722

УСТАНОВКА " ВОЛНА " /95
ПАСПОРТ
ИВЕН 333741.001 РС

Библиотека Ладовед 2018г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. Введение.....	2
2. Назначение.....	2
3. Технические характеристики.....	3
4. Комплектность.....	3
5. Устройство и работа изделия.....	4
6. Указание мер безопасности.....	8
7. Расконсервация и подготовка изделия к работе.....	8
8. Порядок работы.....	14
9. Техническое обслуживание.....	15
10. Правила хранения.....	18
11. Транспортирование.....	18
12. Свидетельство о приемке.....	19
13. Гарантия изготовителя (поставщика).....	20

Приложение 1. Чертежи деталей:

1. Колесо шарнирное
2. Червяк
3. Втулка

Приложение 2.

Схема электрическая принципиальная (3 листа).

Приложение 3.

Схема кинематическая принципиальная с указанием точек смазки (2 листа).

Приложение 4.

Гарантийные талоны (3 шт.)

I. ВВЕДЕНИЕ

- I.1. Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с установкой "Волна" (в дальнейшем - установка) и содержит описание её устройства, принципа действия, порядка работы с ней и другие сведения, необходимые для правильной технической эксплуатации изделия.
- I.2. Вариант исполнения установки - стационарный.
- I.3. Установка рассчитана для питания от сети переменного тока напряжением $220 \pm \frac{10}{5}$ В.
В части электробезопасности соответствует требованиям ГОСТ 12.2.025 - 76 (класс I, степень защиты В).
- I.4. Установка изготовлена в климатическом исполнении УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150 - 69 (интервал температур при эксплуатации от 10° до 35° С)
- I.5. Установка является технически сложным изделием, в ней имеется опасное для жизни напряжение 220 В. Расконсервацию изделия, подготовку к работе, наладочные, профилактические и ремонтные работы (не связанные с ремонтом эл.оборудования), а также техническую эксплуатацию изделия могут проводить лица, ознакомившиеся с содержанием настоящего паспорта.
Работы, связанные с ремонтом электрооборудования, имеют право производить только электрики, аттестованные не ниже третьего разряда.
- I.6. ВНИМАНИЕ! Для использования установки потребитель должен разработать в установленном порядке методику медицинского применения. Ответственность за правильность применения установки в медицинских целях несёт потребитель.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

- 2.1. Установка предназначена для создания волнообразного давления на поверхность тела пациента.
- 2.2. Установка предназначена для работы в закрытых помещениях при следующих условиях:
1. Температура окружающей среды от 10° до 35° С.
 2. Относительная влажность воздуха при температуре 25° С не более 80%.
 3. Атмосферное давление 720-780 мм.рт.ст. (96-104 кПа).

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

3.1. Технические характеристики установки приведены в таблице I.

табл. I

№	Характеристики	Размерность	Величина
1.	Диапазон регулирования высоты подъема рабочего элемента	мм	80
2.	Потребляемая мощность, не более	Вт	250
3.	Частота вращения вала рабочего элемента	мин ⁻¹	5,5
4.	Диапазон регулирования времени работы рабочего элемента	мин	1 ± 10
5.	Максимальная грузоподъемность	кг	80 000
6.	Режим работы	-	15 мин. работ +5 мин. перер.
7.	Габаритные размеры	мм	
-	- длина		2010
-	- ширина		690
-	- высота		500
8.	Корректируемый уровень звуковой мощности, не более	дБА	55
9.	Установленная безотказная наработка, не менее	ч	1000
10.	Установленный ресурс, не менее	ч	4000

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

- 4.1. Установка "Волна" (с кабелем управления и пультом управления). 1 шт.
- 4.2. Запасные части в принадлежности:
1. Предохранитель ВП - 3 - 3А *тип 5а - 2шт* 2 шт.
 2. Розетка штепсельная А-700 ИОМ 1 шт.
 3. Срезной штифт 3 шт.
 4. Вала 4 шт.

5. Втулка 4 шт.
6. Винт МВ x 15 8 шт.

4.3. Инструмент :

1. Отвертка 8 мм 1 шт.
2. Ключ комбинированный 1 шт.
3. ~~Ключ 7 x 10~~ 1 шт.
4. ~~Ключ 17 x 19~~ 1 шт.
5. ~~Ключ 13 x 17~~ 1 шт.

- 4.4. Паспорт. 1 шт.
- 4.5. Комплект упаковки 1 шт.

5. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ.

5.1. Установка "Волна" представляет собой кушетку с эластичным ложем, под которым находится рабочий элемент установки - рама с закрепленными на ней механизмами для создания волнообразного движения и с механизмами подъема-опускания.

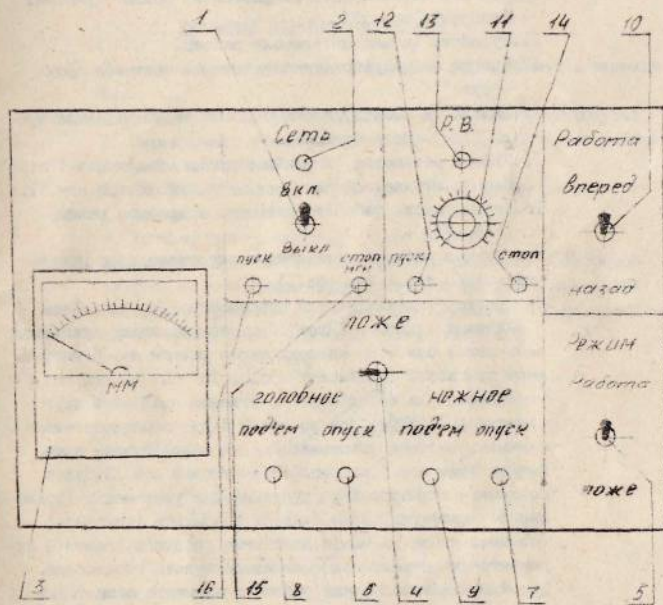
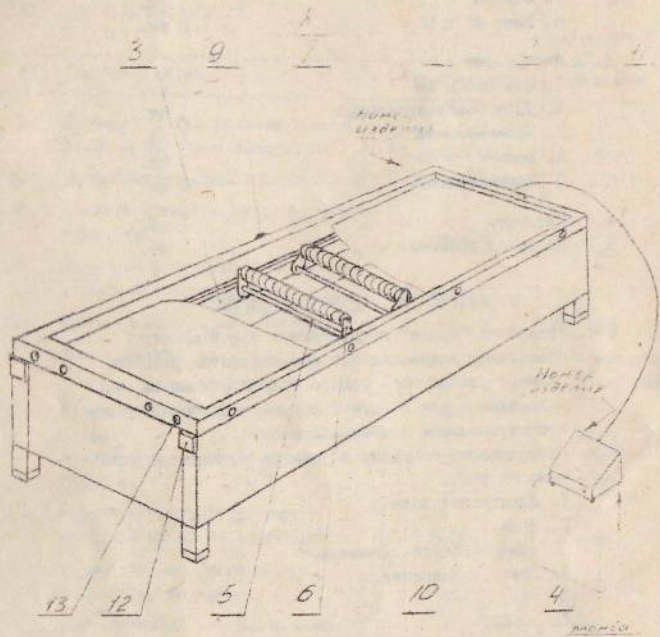
5.2. Расположение основных элементов установки показано на рис. 1 :

1. Эластичное ложе.
2. Рама.
3. Рама рабочего элемента.
4. Пульт управления.
5. Вал.
6. Рычаг.
7. Ось.
8. Ролик.
9. ~~Аварийная кнопка "Стоп"~~.
10. Ограждение.

11. Кабель пульта управления.
12. Длинки для переноса установки.
13. Крепежные винты эластичного ложа.

5.3. Расположение элементов на пульте управления показано на рис. 2 :

1. Турбодер включения пульта управления (сеть: "вид-вид").
2. Индикатор включения пульта управления ("Сеть").
3. Стрелочный индикатор высоты подъема рабочего элемента.



4. Тумблер переключения управления высотой подъема головной и ножной частей рабочего элемента (ложе: "головное-ножное").
 5. Тумблер переключения режимов "работа"- "управление высотой подъема рабочего элемента" (Режим: "работа"- "ложе").
 - 6-9. Кнопки подъема (опускания) головной (ножной) частей рабочего элемента.
 10. Тумблер переключения направления "волны" (работа: "вперёд"- "назад").
 11. Рукоятка установки времени работы.
 12. Кнопка пуска рабочего элемента на заданное время ("пуск").
 13. Индикатор работы рабочего элемента на заданное время ("ГВ"- реле времени).
 14. Кнопка остановки "волны" в исходном положении ("стоп").
 15. Кнопка мгновенной остановки "волны" ("стоп мн.").
 16. Кнопка пуска рабочего элемента в пробном режиме ("пуск").
- 5.4. Управление работой установки осуществляется с пульта управления поз.4 (см.рис.1). На пульте устанавливается определенное время работы и включается кнопка "Пуск". При этом начинают вращаться семь валов поз.5, на которых через рычаги поз.6 закреплены оси поз.7 с роликами поз.8. Так как рычаги поз.6 установлены на валах поз.5 с угловым смещением друг относительно друга, ролики поз.8 будут последовательно занимать верхнее положение. Под их воздействием эластичное ложе поз.1, закрепленное винтами поз.13, будет совершать волнообразное движение. Для увеличения (ослабления) амплитуды волны следует поднимать (опускать) головную и ножную части. Положение рабочего элемента отражается на стрелочном индикаторе пульта управления. При изменении положения рабочего элемента валы поз.5 не вращаются. По окончании установленного времени работы валы поз.5 останавливаются в исходном положении (все ролики поз.8 ниже плоскости валов поз.5).
- 5.5. Для аварийной остановки работы установки нажимом предохранительной кнопки "стоп" поз.9 разблокируется...

- На пульте поз.4 (рис.2) также имеется аварийная кнопка поз. 15 ("стоп мгновенный").
- 5.6. Все механизмы установки закрыты по периметру ограждениями, а сверху - эластичным ложем.
 - 5.7. Для переноса установки служат ляжки поз.12.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

- 6.1. Запрещается эксплуатация установки без защитного заземления.
- 6.2. Во избежание поломки механизмов установки запрещается:
 1. Переключать тумблеры поз.5;10 (рис.2) во время работы рабочего элемента.
 2. Нажимать кнопки поз.6-9 (рис.2) во время работы рабочего элемента.
 3. Устанавливать нагрузку более 120 кг.
- 6.3. ВНИМАНИЕ ! При работах связанных с ремонтом электрооборудования, необходимо предварительно вынуть вилку шнура питания из розетки и разрядить конденсатор С1, находящийся на электрошите в ножной части установки (рис.3).

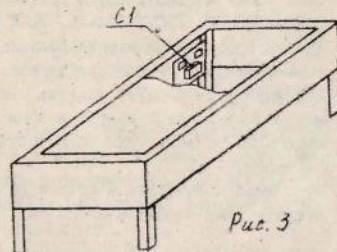


Рис. 3

- 6.4. По окончании работы изделия выключите тумблер поз.1 (рис.2) "сеть" и выньте вилку шнура питания из розетки.

7. РАСКОНСЕРВАЦИЯ И ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ.

- 7.1. Изделие предназначено для эксплуатации при температуре от 10° до 35° С. После нахождения при более низкой тем-

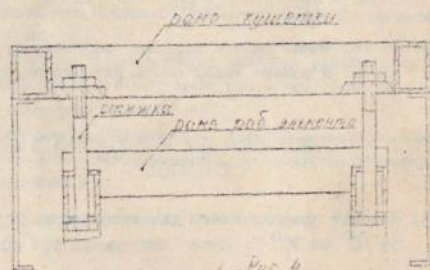
пературе необходима выдержка изделия при вышеуказанной температуре не менее 6 ч.

7.2. После приобретения изделия рекомендуется проверить:

1. Комплектность согласно п.4 настоящего паспорта.
2. Соответствие номеров в паспорте, на раме изделия и на пульте управления (рис.1).
3. Наличие пломбы на одном из винтов нижней крышки пульта управления (рис.1).

7.3. Распаковка, расконсервация и установка изделия производится в следующем порядке:

1. Освободить изделие от деревянной и полиэтиленовой упаковки.
2. Снять эластичное ложе поз.1, отвинтив крепежные винты поз.13 (рис.1).
3. Освободить закрепленные на рабочем элементе пульт управления в поролоновой упаковке, пакеты с кабелями управления и комплектом ЭИИ.
4. Освободить пульт управления от поролоновой и полиэтиленовой упаковки.
5. Удалить с поверхности изделия консервирующий состав ветошью (или тряпкой), смоченной бензином В-70 ГОСТ 1012-72 (допускаются другие растворители по ГОСТ 8805-80, ГОСТ 3134-78, ГОСТ 443-76) с последующим протиранием насухо. Допускается не удалять консервирующий состав с внутренних частей установки. **ВНИМАНИЕ!** Не следует удалять смазку с рабочих поверхностей ходовых винтов и конических шестерён механизма подъёма-опускания, червячных шестерён и червяков.
6. Отвинтить и вытащить 4 стяжки, скрепляющие раму кушетки и раму рабочего элемента (рис.4)



7. В освобожденные отверстия на раме кушетки привернуть упоры согласно рис. 5 (см. комплект принадлежностей, п.4.2. поз.4;5;6.).

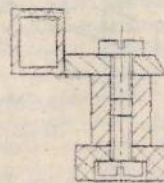


Рис. 5

8. Вставить кабель управления в гнезда кушетки и пульта управления, установить пульт управления на кушетку согласно рис.6.

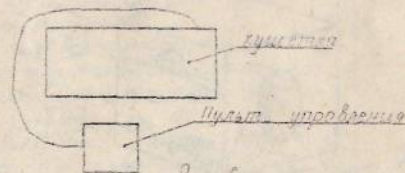


Рис. 6

9. Смонтировать розетку штепсельную А-700 кОм, входящую в комплект изделия, на расстоянии не более 1м от места установки изделия. К розетке необходимо подвести медный провод защитного заземления сечением не менее 1,5 мм².

7.4. Подготовка изделия к работе (без включения в эл.сеть).

7.4.1. Провернуть вручную за клиновой ремень (рис.7) шкив распределительной коробки и убедиться, что механизм рабочего элемента работает без заеданий от незначительного усилия руки (не менее двух оборотов червячных колес в ту и другую стороны).

пературе необходима выдержка изделия при вышеуказанной температуре не менее 6 ч.

7.2. После приобретения изделия рекомендуется проверить:

1. Комплектность согласно п.4 настоящего паспорта.
2. Соответствие номеров в паспорте, на раме изделия и на пульте управления (рис.1).
3. Наличие пломбы на одном из винтов нижней крышки пульта управления (рис.1).

7.3. Распаковка, расконсервация и установка изделия производится в следующем порядке:

1. Освободить изделие от деревянной и полиэтиленовой упаковки.
2. Снять эластичное лезвие поз.1, отвинтив крепежные винты поз.13 (рис.1).
3. Освободить закрепленные на рабочем элементе пульт управления в поролоновой упаковке, пакеты с кабелем управления и комплект ЭИП.
4. Освободить пульт управления от поролоновой и полиэтиленовой упаковки.
5. Удалить с поверхности изделия консервирующий состав ветошью (или тряпкой), смоченной бензином Б-70 ГОСТ 1012-72 (допускаются другие растворители по ГОСТ 8505-80, ГОСТ 3134-78, ГОСТ 443-76) с последующим протиранием насухо. Допускается не удалять консервирующий состав с внутренних частей установки.
ВНИМАНИЕ! Не следует удалять смазку с рабочих поверхностей ходовых винтов и конических шестерён механизма подъема-опускания, червячных шестерён и червяков.
6. Отвинтить и вынуть 4 стяжки, скрепляющие раму кушетки и раму рабочего элемента (рис.4)

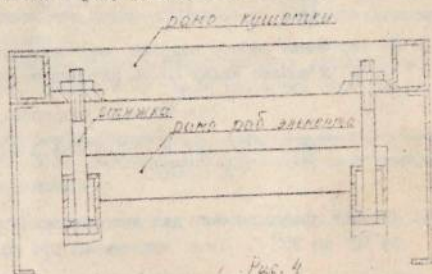


Рис. 4

7. В освобожденные отверстия на раме кушетки привернуть упоры согласно рис. 5 (см. комплект принадлежностей, п.4.2. поз.4;5;6.).

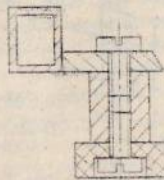


Рис. 5

8. Вставить кабель управления в гнёзда кушетки и пульта управления, установить пульт управления на тумбочку согласно рис.6.

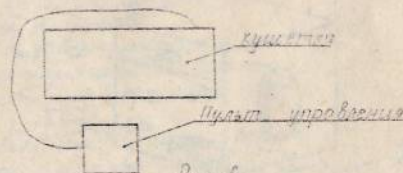


Рис. 6

9. Смонтировать розетку штепсельную А-700 кДм, входящую в комплект изделия, на расстоянии не более 1м от места установки изделия. К розетке необходимо подвести медный провод защитного заземления сечением не менее 1,5 мм².

- 7.4. Подготовка изделия к работе (без включения в эл.сеть).
- 7.4.1. Провернуть вручную за клиновой ремень (рис.7) шкив распределительной коробки и убедиться, что механизм рабочего элемента работает без заеданий от незначительного усилия руки (не менее двух оборотов червячных колес в ту и другую стороны).

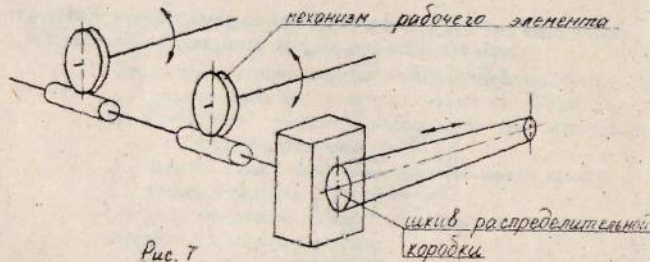


Рис. 7

- 7.4.2. Нажать рукой на рычаг эл. магнита поз. 1 (рис. 8) и повернуть шкив. Механизм рабочего элемента при этом вращаться не должен. При отпускании рычага механизм должен включаться вновь.

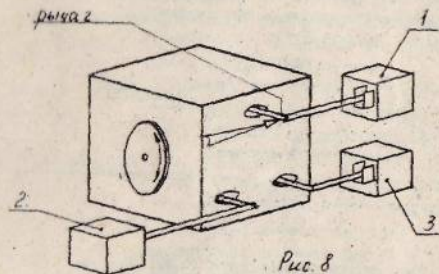


Рис. 8

- 7.4.3. Нажать рукой на рычаг эл. магнита поз. 2 (рис. 8) и провернуть вручную шкив распределительной коробки. Ходовой винт механизма подъема-опускания ножной части рабочего элемента должен вращаться без звезданий от незначительного усилия руки (рис. 9).

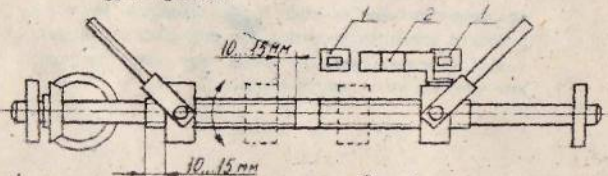


Рис. 9

Необходимо прокрутить механизм не менее двух раз до полного поднимания и опускания ножной части рабочего элемента. Точкой полного опускания (поднимания) механизма считается положение, при котором гайка ходового винта не доходит до конца резьбы на 10-15 мм (рис. 8). При этом положении должен быть щелчок срабатывания конечного выключателя поз. 1 от язычка поз. 2, прикрепленного к гайке ходового винта. Необходимо проверить надежность закрепления конечных выключателей поз. 1 и язычка поз. 2. После отпускания рычага электромагнита механизм подъема-опускания должен отключаться.

- 7.4.4. Нажать рукой на рычаг эл. магнита поз. 3 (рис. 8) и провести работы в соответствии с предидущим пунктом для механизма подъема-опускания головной части рабочего элемента.

- 7.5. Подготовка изделия к работе (с включением в эл. сеть).

ВНИМАНИЕ! При проведении работ по п. 7.5. запрещается прикасаться к электрошлиту (рис. 3) и к выводным клеммам конечных выключателей.

- 7.5.1. Включить установку в эл. сеть переменного тока напряжением 220 В, между гнездой заземления. Эксплуатация установки без заземления **категорически запрещается!**

- 7.5.2. Установить тумблер поз. 5 (режим) в положение "работа", тумблер поз. 10 (работа) в положение "вперед".

- 7.5.3. Установить тумблер поз. 1 в положение "вкл.". При этом должен загореться индикатор поз. 2 (сеть). На стрелочном индикаторе поз. 3 отражается положение головной части рабочего элемента относительно точки полного опускания (см. п. 7.4.3.), если тумблер поз. 4 (даже) находится в положении "головное", и ножной его части, если тумблер находится в положении "ножное".

- 7.5.4. Для аварийной остановки работы механизмов следует использовать кнопку поз. 15 (стоп мгновенный) или аварийную кнопку "стоп" на корпусе изделия.

- 7.5.5. Установить рукояткой поз. 11 время работы 5 мин.

- 7.5.6. Нажать кнопку поз. 12 (пуск). При этом должен загореться индикатор поз. 13 (РВ) и включиться механизм рабочего

элемента. Волна должна идти от ножной к головной части рабочего элемента. По истечении пяти минут механизм должен автоматически отключиться, находясь в исходном положении (см. п. 5.4.), индикатор поз. 13 (РВ) должен погаснуть.

7.5.7. Установить тумблер поз. 10 (работа) в положение "назад" и нажать кнопку поз. 12 (пуск). Должен загореться индикатор поз. 13 (РВ). Волна должна идти от головной к ножной части рабочего элемента. Механизм должен отключиться в исходном положении.

7.5.8. Нажать кнопку поз. 16 "пуск". Рабочий элемент должен сделать один оборот и остановиться в исходном положении. Индикатор поз. 13 (РВ) гореть не должен.

7.5.9. Установить тумблер поз. 5 (режим) в положение "ложе". При этом должен выдвигаться рычаг электромагнита поз. 1 (рис. 8). Если при этом электромагнит издает гудение, нужно ослабить крепежные винты эл. магнита и найти такое положение его корпуса, при котором он работает бесшумно.

7.5.10. Установить тумблер поз. 4 (ложе) в положение "нокнов". Если рама рабочего элемента находится в нижнем положении, нажать кнопку поз. 9 (подъем). При этом должен включиться и нажать на рычаг эл. магнит поз. 2 (рис. 8) а ножная часть рабочего элемента будет подниматься. Если кнопку отпустить, подъем прекратится. При достижении верхнего крайнего положения подъем прекращается автоматически. Кнопкой поз. 7 (опускание) произвести опускание рамы. При достижении нижнего крайнего положения опускание автоматически прекратится. Положение ножной части рабочего элемента относительно точки полного опускания отражается на стрелочном индикаторе поз. 3. Если при нажатии на кнопку 7; 9 эл. магнит начинает гудеть, нужно отрегулировать его работу в соответствии с предыдущим пунктом.

7.5.11. Установить тумблер поз. 4 (ложе) в положение "головно". При этом должен включиться и нажать на рычаг эл. магнит поз. 3 (рис. 8). Провести работу, аналогичные предыдущему пункту, используя кнопки поз. 6; 8. При этом положение головной части рабочего элемента относительно точки полного опускания отражается на стрелочном индикаторе поз. 3.

7.5.12. Надеть на раму кушетки эластичное ложе и отрегулировать его натяжение винтами поз. 13 (рис. 1). Ложе должно проминаться от нажатия рукой на 80-120 мм.
7.6. После выполнения пунктов 7.1. - 7.5. наделка считается готовой к работе.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ. (рис. 2)

8.1. Наделка обслуживается одним человеком.

8.2. Включить наделку в эл. сеть и включить тумблер поз. 1. При этом загорится индикатор поз. 2 (сеть).

8.3. Работа рабочего элемента в рабочем режиме.

8.3.1. Установить тумблер поз. 5 ("режим") в положение "работа".

8.3.2. Нажать на кнопку поз. 16 ("пуск"). Рабочий элемент сделает один оборот и остановится в исходном положении (все ролики ниже плоскости валов). Направление зависит от положения тумблера поз. 10 ("работа"):
- "вперед" - волна идет от ножной к головной части рабочего элемента.
- "назад" - волна идет от головной к ножной части рабочего элемента.

8.4. Работа рабочего элемента в рабочем режиме.

8.4.1. Установить рукояткой поз. 11 требуемое время работы, а тумблер поз. 10 ("работа") - направление волны. Тумблер поз. 5 ("режим") должен быть в положении "работа".

8.4.2. Нажать кнопку поз. 12 ("пуск"). Рабочий элемент отрабатывает требуемое время и останавливается в исходном положении. Для досрочной остановки рабочего элемента нужно нажать кнопку поз. 14 ("стоп"). Рабочий элемент доработает цикл до исходного положения и остановится.

ВНИМАНИЕ! Для аварийной остановки рабочего элемента нужно нажать на кнопку поз. 15 ("стоп мн.") или на кнопку поз. 14 ("стоп").
~~Если требуется изменить направление движения волны, нажать на кнопку поз. 9, рис. 1).~~

8.4.3. Если требуется сменить направление движения волны, нужно остановить рабочий элемент, нажав на кнопку поз. 14 ("стоп"), переключить тумблер поз. 10 ("работа")

и включить кнопку поз.12 ("пуск").

8.5. Подъем (опускание) ножной части рабочего элемента.

8.5.1. Остановить рабочий элемент, если он работает.

8.5.2. Переключить тумблер поз.5 ("режим") в положение "ложе", а тумблер поз.4 ("ложе") в положение "ножно"

8.5.3. Нажать кнопку поз.9 ("подъем") или поз.7 (опускание) Подъем (опускание) прекращается при отпускании кнопки, либо при достижении ножной части рабочего элемента крайнего верхнего (нижнего) положения. Положение ножной части рабочего элемента относительно точки полного опускания (см.п.7.4.3.) отражается на индикаторе поз.3.

8.6. Подъем (опускание) головной части рабочего элемента производится аналогично предыдущему пункту при переключении тумблера поз.4 ("ложе") в положение "головное" использованием кнопок поз.8 ("подъем") и поз.6 ("опускание") Положение головной части рабочего элемента относительно точки полного опускания отражается на стрелочном индикаторе поз.3.

8.7. При эксплуатации изделия необходимо соблюдать требования техники безопасности, указанные в п.6

8.8. Режим работы: периодом продолжительностью не более 15 с промежуток через 5 мин. минимум.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

9.1. Техническое обслуживание изделия разделяется на следующие виды :

1. Проверка работоспособности изделия.

2. Смазка изделия.

3. Устранение мелких неисправностей.

9.2. Проверка работоспособности проводится 1 раз в месяц в соответствии с п.7.4. и 7.5. настоящего паспорта. При этом проверяется надежность затяжки резьбовых соединений механизмов установки.

9.3. Смазка узлов трения производится через каждые 100 час работы смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73. Точки и положения смазки указаны на кинематической схеме (приложение 3).

9.4. Устранение мелких неисправностей.

9.4.1. Установка защищена тремя предохранителями F 1; F 2; F 3; (см.приложение 2). Два из них F 2 и F 3 расположены на кушетке над гнездом кабеля управления, а F 1 - на пульте управления под гнездом кабеля управления (рис.10). Для смены предохранителя необходимо при выкутом из розетки сетевого шнура надавить на ребристую головку держателя предохранителя, повернуть ее против часовой стрелки и вытащить вместе с предохранителем. Вставить предохранитель из комплекта ЗИИ и установить его на место в обратной последовательности.

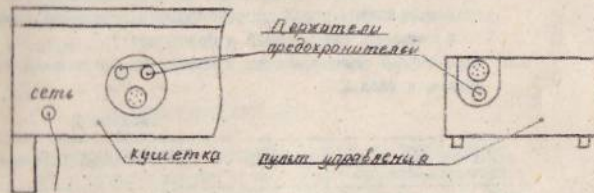


Рис.10

9.4.2. Механизмы подъема-опускания рабочего элемента защищены срезными штифтами. (рис.11)

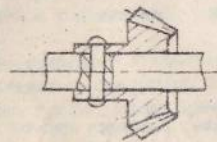


Рис.11

При срезании срезного штифта необходимо поставить новый срезной штифт из комплекта ЗИИ и расклепать его. Выяснить и устранить причину срезания согласно п.п.7.4.3.;7.4.4.;7.5.10.;7.5.11.

9.4.3. В установке имеется клиновой ремень, который необходимо подтягивать по мере необходимости (рис.12)

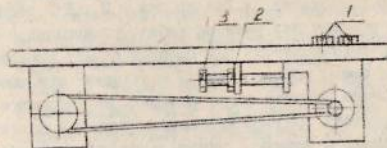


Рис.12

Для этого необходимо ослабить болты поз.1 и гайку поз.2, винтом поз.3 отрегулировать натяжение ремня и затянуть гайку поз.2 и болты поз.1.

9.5. Характерные неисправности и методы их устранения приведены в табл.2

Таблица 2

Характерные неисправности	Причина	Методы устранения
1. При включении установки индикатор "сеть" не горит	Перегорел один из предохранителей	Заменить предохранитель согласно п.9.4.1.
2. В режиме изменения высоты подъема рабочего элемента гудит один из электромагнитов	Ослабло крепление корпуса электромагнита	Найти положение пуск эл.магнита, в котором он работает бесшумно и закрепить (см.п.п.7.5.II; 7.5.I0;7.5.II).
3. Не работает механизм изменения высоты подъема рабочего элемента (двигатель вращается)	Срезался срезной штифт на одной из конических шестерен	Поставить срезной штифт из комплекта ЗИП (см.п.9.4.2) проверить работу конечных выключателей согласно п. настоящего пасп
4. Механизмы установки работают с пробуксовкой	Ослабло натяжение клинового ремня	Отрегулировать натяжение клинового ремня согласно п.9

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

1. Изделия в упаковке изготовителя следует хранить на складах, размещенными на высоте не менее 10 см от пола. Изделия складываются в один ряд. Условия хранения изделий в упаковке в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 2 ГОСТ 15150 - 69.
2. Изделия с временной противокоррозионной защитой без упаковки следует хранить на поддонах в отапливаемом хранилище, условия хранения в котором в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 1 ГОСТ 15150 - 69.

11. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

- 1.1. Транспортирование следует производить транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок, действующими на видах транспорта.
- 1.2. Размещение и крепление ящиков с изделиями в транспортных средствах в один ряд, должно обеспечивать их устойчивое положение, исключающее возможность смещения ящиков и ударов их друг о друга и о стенки транспортных средств, и жесткое закрепление к платформе транспортного средства.
- 1.3. Условия транспортирования изделий крытым транспортом в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе условий хранения 5 ГОСТ 15150-69.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

12.1. Установка "Волна" заводской номер W/95
соответствует техническим условиям ПИИИ.333741.001 ТИ
и признана годной к технической эксплуатации.

Дата выпуска 27/12 - 90

Главный инженер:

Осеску

..... (.....)

"....." 19... г.

М.П.

Начальник ОТК

Курочкин Курочкин

27 09 19 90 г.

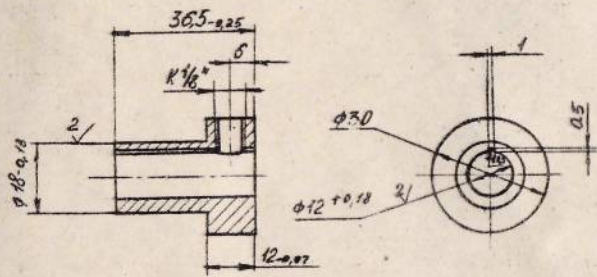
13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА).

- 13.1. Изготовитель гарантирует соответствие установке "Волна" техническим условиям ПИИИ.333741.001 ТИ при соблюдении потребителем правил, изложенных в настоящем паспорте.
- 13.2. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с момента укомплектования изделия.
- 13.3. Гарантийный срок эксплуатации 6 месяцев с момента приобретения изделия.
- 13.4. Гарантия не распространяется на установку, вышедшую из строя в связи с невыполнением правил, изложенных в настоящем паспорте, а также при нарушении сохранности пломбы на пульте управления.
- 13.5. Без предъявления гарантийного талона гарантийный ремонт не производится.
- 13.6. В случае выхода из строя установки в течение гарантийного срока предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно заменить вышедшие из строя агрегаты или детали установки, для чего и следует выслать в адрес предприятия-изготовителя.

ПРИМЕЧАНИЕ. Неисправности, устраняемые в соответствии с настоящим паспортом при помощи инструмента и запасных частей, входящих в комплект изделия, не учитываются.

Приложение 1.

K240
√(✓)



Материал: Бр. АЖ9-4 ГОСТ 18175-78

3 Втулка.

Приложение 2.

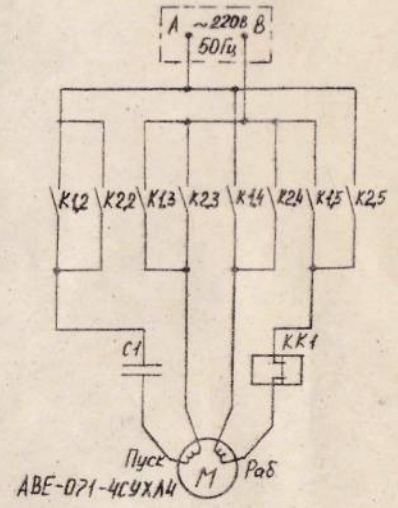
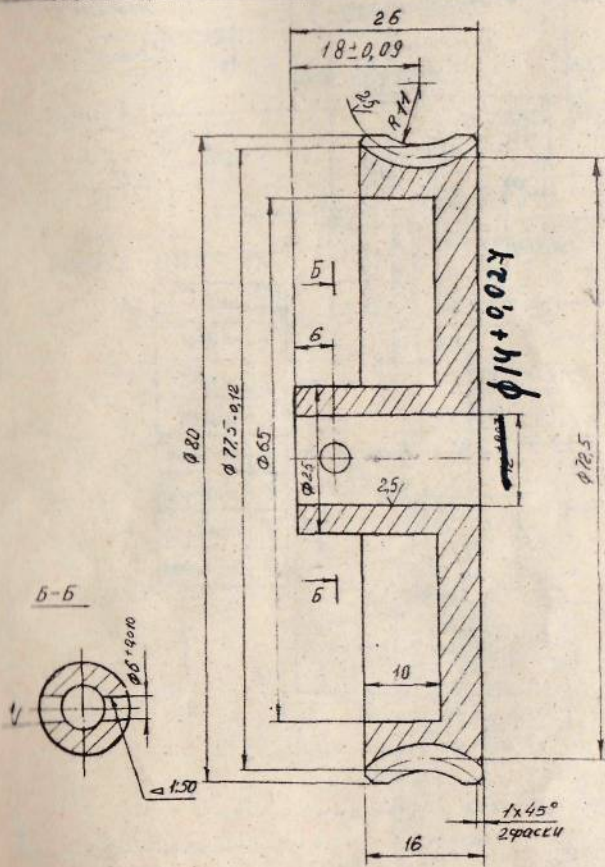


Схема электрическая принципиальная (лист 3)



Приложение 1

$R_{20} \sqrt{V}$

Модуль	m	1,25
Число зубьев	Z_2	58
Направление линии зуба	-	правое
Коэффициент смещения червяка	x	1,00
Исходный производящий червяк	-	ГОСТ 19036
Степень точности	-	ГОСТ 1643-7-8
Межосевое расстояние	a_w	50
Делительный диаметр червячного колеса	d_z	72,5
Вид сопряженного червяка	-	ЗА
Число заходов сопряженного червяка	Z_1	4

Материал: Бр. АЖ9-4 ГОСТ 18175-78

1. Колеса червячное.

Реле времени

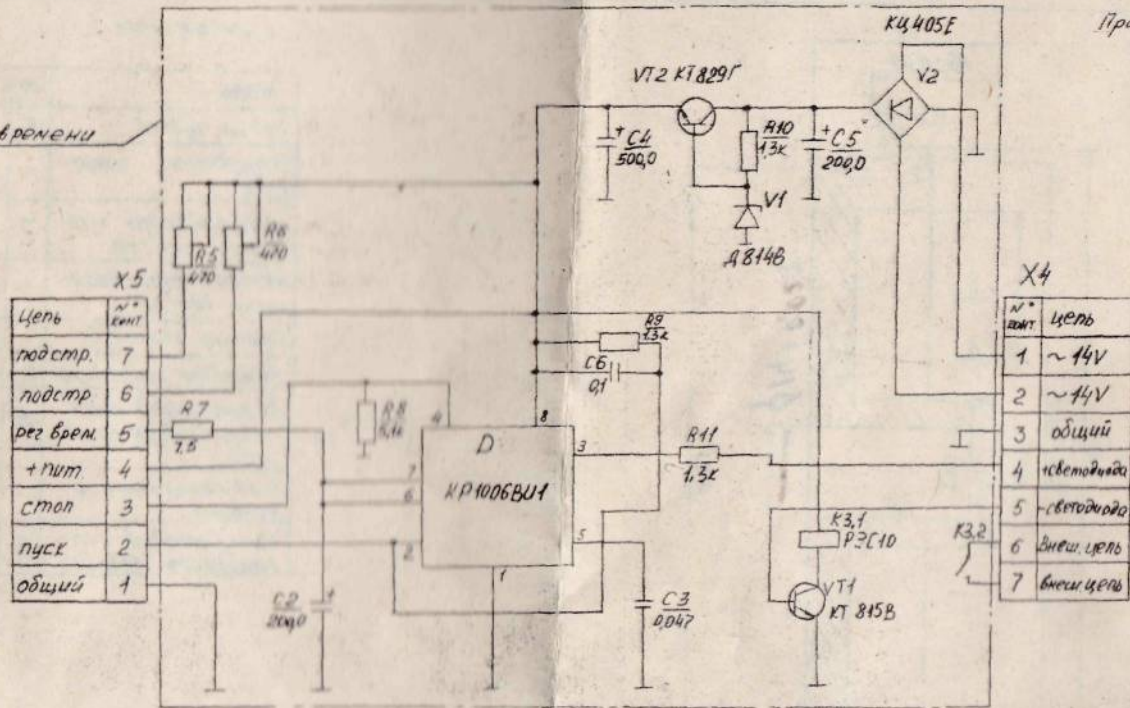


Схема электрическая принципиальная (лист 2)

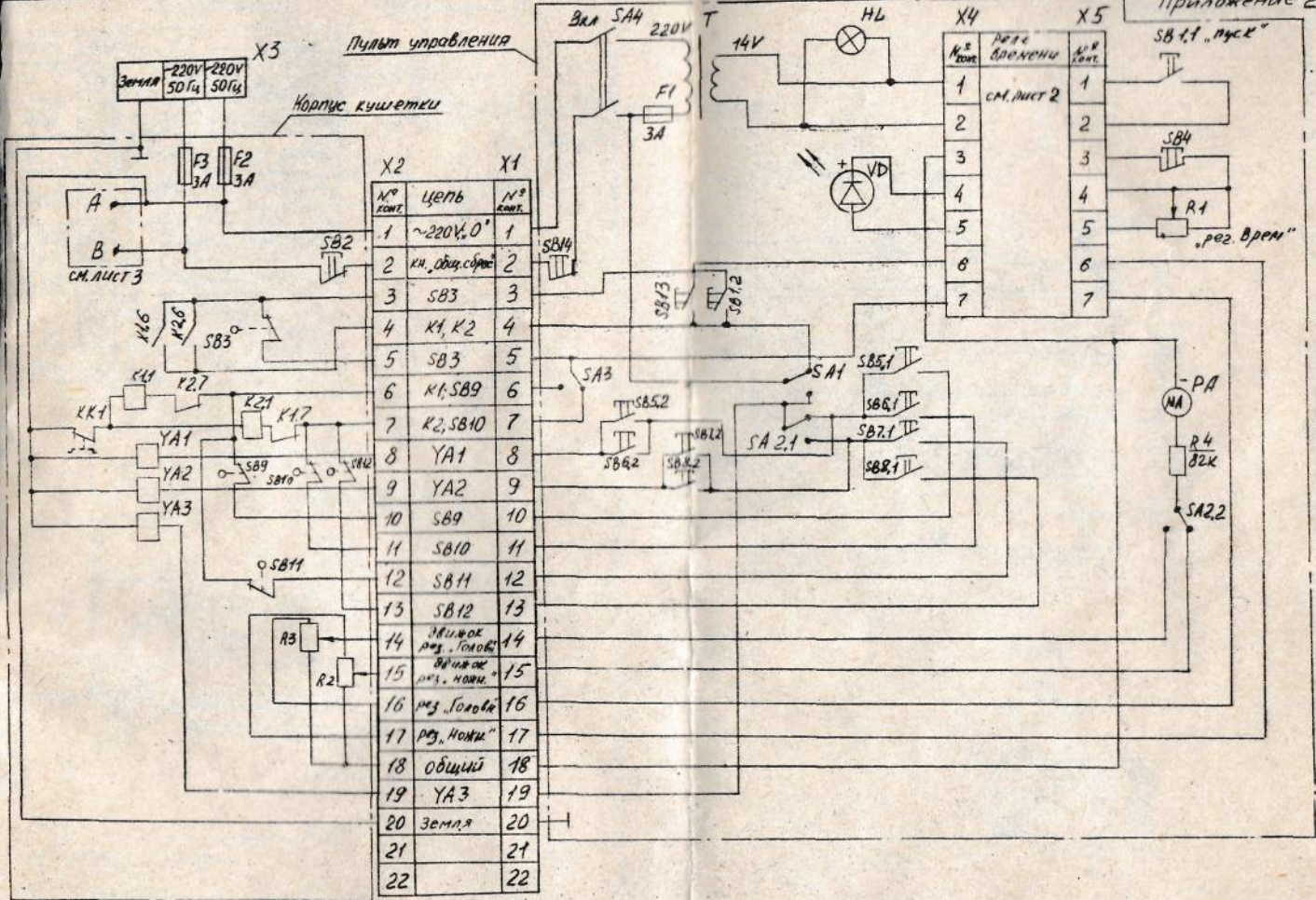
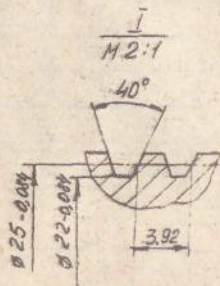
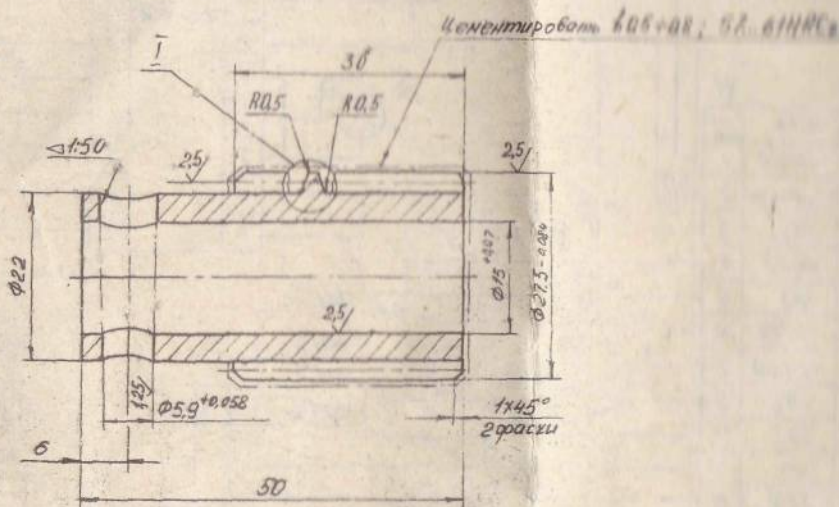


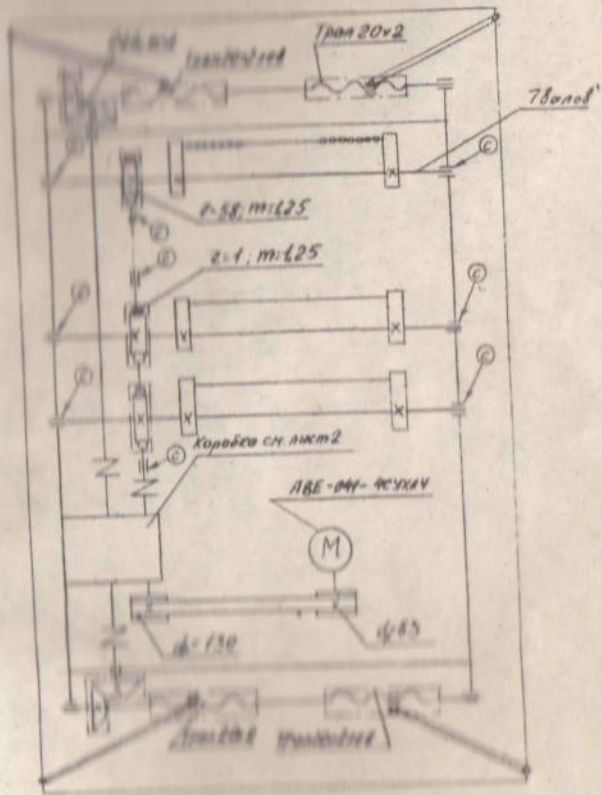
Схема электрическая принципиальная (лист 1)



Модуль	m	1.25
Число заходов	Z_1	1
Вид червяка		ЗА
Делит угол подъема	γ	$2^\circ 51' 46''$
Направление линии вытеса		- правое
Исходный червяк		- ГОСТ 19016
Степень точности		- ГОСТ 1643-8
Делительный диаметр червяка	d_1	25
Уд. винса	$P_{\text{в}}$	3.927

Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-74

2. Червяк



⊙ - точки смазки

□ - поверхности смазки

Схема кинематическая принципиальная (лист 1)

$n_{max} = 1500 \frac{об}{мин}$ Коробка

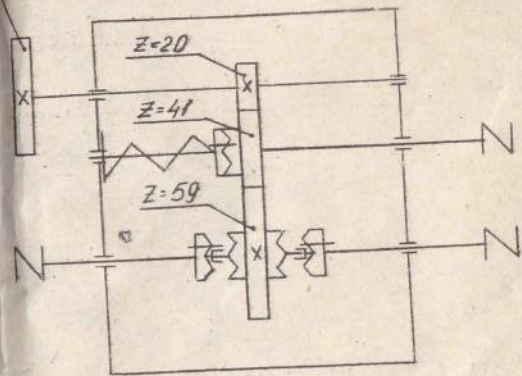


Схема кинематическая принципиальная (лист 2)

ИРБИТСКИЙ
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД
им. 60-летия Союза ССР
157810

Гарантийный талон №
на ремонт (замену) в течение
гарантийного срока.

Установка "Волна" ПИИМ.333741 001

№ 95 27/ix-90
Номер и дата выпуска

заполняется заводом-изготови-
телем

Приобретена

.....
номер накладной и дата приобретения
.....
заполняется покупателем на основании
накладной)

Введена в эксплуатацию

.....
дата, подпись

Принята на гарантийное обслуживание предприятием-
изготовителем

Осеев
.....
подпись и печать руководителя
предприятия-изготовителя

.....
подпись и печать руководителя
учреждения владельца