

Министерство
медицинской промышленности

Ордена Ленина
и ордена Октябрьской Революции
ленинградское производственное
объединение «Красногвардеец»

**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
АСИНХРОННЫЙ
ТРЕХСКОРОСТНОЙ**

Модель 889

П А С П О Р Т

dA0.000.889 ПС

Библиотека Ладовед 2018г.

Внимание!

В связи с дальнейшим техническим совершенствованием изделия его конструкция может несколько отличаться от приведенной и в паспорте.

1. Назначение изделия

1.1. Электродвигатель асинхронный трехскоростной (в дальнейшем—электродвигатель) предназначен для механического привода изделий медицинской техники.

2. Технические характеристики

2.1. Основные параметры электродвигателя следующие:

- а) номинальное напряжение 220 В;
- б) частота питающей сети 50 Гц;
- в) частоты вращения (синхронные) — 1000, 1500, 3000 об/мин. (16,66с), (25 с⁻¹ и 50 г⁻¹);
- г) номинальная мощность на валу, Вт:
 - при частоте вращения 1000 об/мин • 25;
 - при частоте вращения 1500 об/мин • 40;
 - при частоте вращения 3000 об/мин • 60.

Допускается работа в продолжительном режиме при частоте вращения 3000 об/мин с номинальной мощностью 70 Вт;

- д) потребляемый ток не более 1,2 А;
- е) масса — не более 5,5 л\;
- ж) габаритные размеры 0 160 X 172 мм;
- з) номинальный режим работы — 51 по ГОСТ 183—74.

3. Состав изделия и комплект поставки

3.1. В комплект поставки электродвигателя входят:

- а) электродвигатель <M0.000.889 . . . 1 шт.

Эксплуатационная документация

- б) паспорт dA0.000.889 ПС 1 экз.

4. Устройство и принцип работы

4.1. Электродвигатель состоит из следующих основных узлов: ротора /, статора 3 и подшипниковых щитов 2 и 5 (рис. 1).

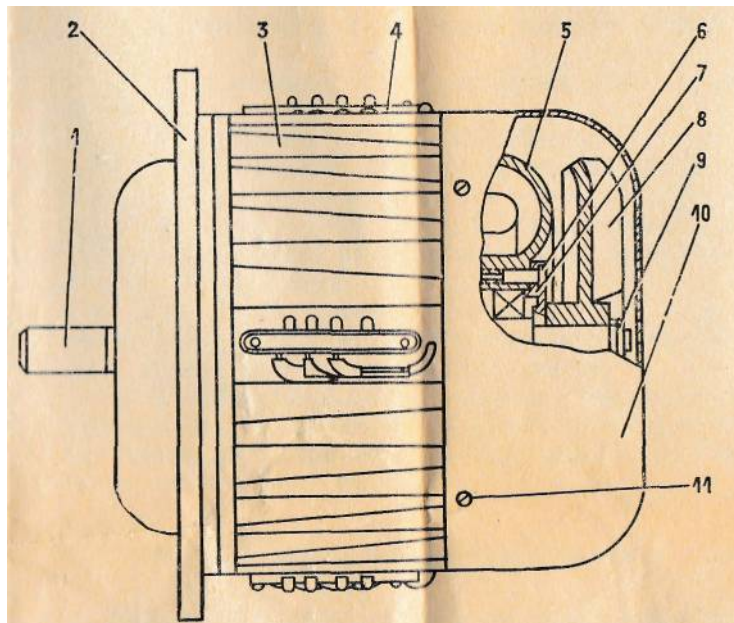


Рис. 1. Электродвигатель:
/ — ротор; 2 — подшипниковый щит; 3 — статор; 4 — клеммная колодка; 5 — подшипниковый щит; 6 — пинт; 7 — фланец; 8 — вентилятор; 9 — гайка; 10 — колпак; // — пинт

Подключение электродвигателя к сети, переключение скоростей производится по схеме (рис. 2) согласно таблице соединений через клеммные колодки 4.

5. Указания мер безопасности

5.1. Для обеспечения безопасности корпус электродвигателя должен быть постоянно заземлен с помощью специального винта на поверхности статора.

Работа электродвигателя без заземления недопустима!



Рис. 2. Схема подключения электродвигателя к сети:
К—выводы конденсатора; Л—сетевые выводы; С—конденсатор на 250 В

Таблица соединений

Частота вращения, об/мин (с ⁻¹)	Емкость конденсатора, мкФ	Подключение к сети	Замкнутые контакты	Разомкнутые контакты	Соединения
1000 (16,66)	8 ± 10 %	Л-4', ЛК-2', К-2	3-6', 3'-7, 1-6, 7'-8', 5'-8	4,1'	Г
1500 (25)	8 ± 10 %	Л-4, ЛК-3'-6, К-1'	4'-8, 2'-2, 3-7', 6'-8', 1-5'	7	Δ
3000 (50)	12 ± 10 %	Л-4, ЛК-7, К-1'	4'-2, 7'-1, 6-8', 5'-3, 2'-3', 6'-8		Δ

6. Техническое обслуживание

7. Характерные неисправности и методы их устранения

Ордена Ленина и ордена Октябрьской Революции ленинградское производственное объединение «Красногвардеец»
197022, Ленинград, Инструментальная ул., 3.
Тел. 234-72-55
Спецсудный счет № 18092377028 и Петроградском отд. Госбанка

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
на ремонт в течение гарантийного срока
Электродвигатель асинхронный трехскоростной
(наименование изделия)
Модель 889 ТУ 64—1—2984—80
Дата изготовления **№Z**
Приобретен'
(заполняется торгующей¹ организацией)

Принят на гарантийное обслуживание предприятием _____
города _____

М. П. *Подпись руководства ремонтного предприятия*
М. П. *Подпись руководства учреждения-владельца*

Высылается ремонтным предприятием системы «Медтехника» в адрес объединения и служит основанием для предъявления счета на оплату за произведенный ремонт в течение гарантийного срока.

6.1. Для обеспечения надежной работы электродвигателя необходимо выполнять следующее.

Один раз в два года необходимо проверять и, если необходимо, пополнять смазку в подшипниках. Смазочным материалом для подшипников служит смазка ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267—74.

Полную замену смазки с промывкой подшипников производить не реже 1 раза в 3 года.

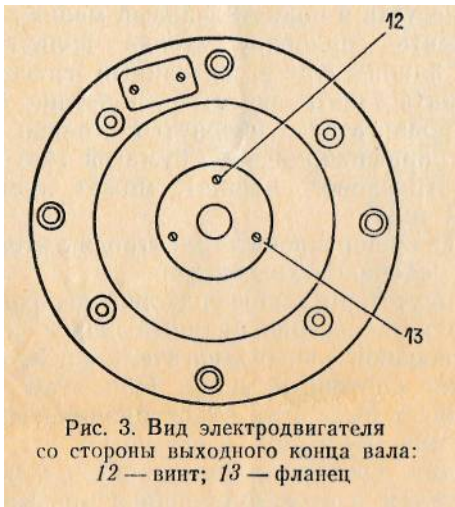


Рис. 3. Вид электродвигателя со стороны выходного конца вала: 12 — винт; 13 — фланец

Для смазки подшипника со стороны выходного конца вала необходимо отвернуть винты 12 (рис.3), снять фланец 13 и набить камеру подшипника смазкой. Затем надеть фланец и завернуть винты. Для смазки подшипника со стороны вентилятора необходимо отвернуть винты // (см. рис. 1), снять колпак 10, отвернуть гайки 9, снять вентилятор 8, отвернуть винты 6, снять фланец 7 и набить камеру подшипника смазкой. Затем надеть фланец, завернуть винты 6, надеть вентилятор, завернуть гайки 9, надеть колпак и завернуть винты //.

6.2. Электродвигатель эксплуатируется при температуре от 10 до 40 °С, относительной влажности воздуха до 80 % и атмосферном давлении 760 ± 30 мм рт. ст.

Неисправность, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
1. Вал электродвигателя не вращается	Отсутствие напряжения в сети Нарушено соединение проводов и колодок Не подсоединен конденсатор	Восстановить нарушенное соединение Обеспечить соединение электродвигателя с конденсатором	Проверить напряжение
2. Перегрев электродвигателя	Обрыв или замыкание в обмотках электродвигателя Пробой изоляции электродвигателя па корпус	Капитальный ремонт электродвигателя Капитальный ремонт электродвигателя	
3. Повысился шум, увеличился перегрев	Перегрузка электродвигателя Межвитковое замыкание в обмотке статора Израсходовалась смазка и подшипниках	Устранить перегрузку Капитальный ремонт Смазать подшипники	

сп
о,
ф-о

S
X
K

8. Свидетельство о приемке

Электродвигатель асинхронный ^трехскоростной, dA0.000.889, заводской номер //i/~-^ соответствует техническим условиям ТУ 64—1—2984—80 и признан годным для эксплуатации.

М. П. *447-10* Дата выпуска

Подпись лиц, ответственных за приемку ДГ.'р

10/21/80

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 6, 9 или 12 месяцев (в зависимости от категории учреждения: действующее, строящееся, с сезонным характером работы) со дня получения изделия потребителем.

Гарантийный ремонт изделий медицинской техники осуществляется ремонтными предприятиями системы «Медтехника», обслуживающими учреждения здравоохранения в данной области, крае, республике (включая лечебные учреждения других ведомств), за счет объединения.

Если изделие в период гарантийного срока вышло из строя и в результате неправильной эксплуатации, стоимость ремонта оплачивает учреждение-владелец изделия.

Мло/мьщ томер) Упаковщик (условный номер)

дата

дата

а*
н
о
к
к
ss

9. Гарантийные обязательства

9.1. Срок гарантии 24 месяца со дня ввода электродвигателя в эксплуатацию, но не позднее 6, 9 или 12 месяцев (в зависимости от категории учреждения: действующее, строящееся, с сезонным характером работы) со дня получения изделия потребителем.

9.2. Гарантийный срок хранения — не менее 6 месяцев.

9.3. Гарантийный ремонт электродвигателя осуществляется ремонтными предприятиями системы «Медтехника», обслуживающими учреждения здравоохранения в данной области, крае, республике (включая лечебные учреждения других ведомств), за счет объединения.

Гарантийный ремонт электродвигателя производится по предъявлении оформленного гарантийного талона, приведенного в приложении.

Если электродвигатель в период гарантийного срока вышел из строя в результате неправильной эксплуатации, стоимость ремонта оплачивает учреждение-владелец изделия.

И). Сведения о консервации и упаковке

10.1. Консервация электродвигателя производится в случае длительного хранения или транспортирования.

Электродвигатель должен храниться в закрытом помещении при температуре от 1 до 40 °С и относительной влажности воздуха до 80 %.

Воздух в помещении не должен содержать примесей, вызывающих порчу электродвигателя.

10.2. Перед консервацией электродвигатель следует очистить от загрязнения. Открытые (неокрашенные) металлические поверхности электродвигателя необходимо обезжирить, протерев их сначала тампоном, смоченным одним из органических растворителей (бензином, уайт-спиритом, спиртом), а затем чистой мягкой тканью.

10.3. Консервацию электродвигателя следует производить одним из рекомендуемых ниже способов.

I способ. Обернуть электродвигатель двумя слоями парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 и поместить в полиэтиленовый мешок, открытую горловину мешка следует заварить или заклеить полиэтиленовой лентой с липким слоем. Указанный вид консервации позволяет хранить электродвигатель в течение 1 года.

II способ. Обернуть открытые (неокрашенные) металлические части электродвигателя бумагой МБГИ по ГОСТ 16295—82, а затем весь электродвигатель завернуть в парафинированную бумагу, поместить в полиэтиленовый мешок, заварить или заклеить горловину мешка полиэтиленовой лентой с липким слоем. Указанный способ позволяет хранить электродвигатель в течение 3 лет.

Электродвигатель, обернутый только бумагой МБГИ и парафинированной бумагой (без применения полиэтиленового мешка), может храниться в течение 1 года.

10.4. Транспортировать электродвигатель желью в упаковке объединения.

При отсутствии такой упаковки необходимо: уложить законсервированный одним из приведенных способов электродвигатель в дощатый, фанерный или картонный ящик. При этом дощатый ящик следует выложить водонепроницаемым материалом (толь, рубероид, пергамин);

заполнить свободное пространство между электродвигателем и стенками ящика древесной стружкой, бумажной стружкой или другими мягкими материалами, чтобы исключить перемещение электродвигателя внутри ящика;

нанести на ящике манипуляционные знаки: «Верх, не кантовать», «Бойтесь сырости» — по ГОСТ 14192—77.

Объединение «Красногвардеец»
197022, Ленинград, Инструментальная ул.,