

**БОРМАШИНА  
СТОМАТОЛОГИЧЕСКАЯ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ  
ДЛЯ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ  
РАБОТ  
СТАЦИОНАРНАЯ  
С ГИБКИМ РУКАВОМ  
БЭТСГ-03**

Паспорт

ТВЗ.551.001 ПС

Библиотека Ладовед, 2018г.

## ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ!

Прежде чем приступить к работе, необходимо подробно ознакомиться с настоящим паспортом, где изложены все основные положения.

Запрещается при подключенной к питающей сети бормашине производить устранение неисправностей.

Бормашина должна быть заземлена. Без заземления пользоваться бормашинкой категорически запрещается.

Ввиду постоянного совершенствования конструкции может быть некоторое несоответствие текстовой части паспорта и рисунков поставляемому изделию, что не влияет на функциональные свойства.

Прилагается рисунок (схем), прилагаемых к изделию и монтажный паспорт.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4. Схема электрической принципиальной бормашинки Г.ЧТСГ-03.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Бормашинка БЭТСГ-03 предназначена для механической обработки зубных протезов из пластмассы и металла инструментом, закрепленном в наконечнике, при выполнении зуботехнических работ в технических кабинетах стоматологических поликлиник.

1.2. Нормальные условия эксплуатации бормашинки: температура окружающего воздуха от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $-35^{\circ}\text{C}$ , относительная влажность воздуха до 80% при температуре  $+25^{\circ}\text{C}$ .

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Номинальное напряжение питания частоты  $(50\pm 0,5)$  Гц — 220 В.

2.2. Полная потребляемая мощность — не более 250 В.А.

2.3. Минимальная частота вращения шпинделя держателя наконечника при нагрузке вращающим моментом 10 мН·м (0,10 кгс·см) — не более 16,7 (1000) с<sup>-1</sup> (об/мин.)

2.4. Максимальная частота вращения шпинделя держателя наконечника при нагрузке вращающим моментом 50 мН·м (0,5 кгс·см) не менее 133 (8000) с<sup>-1</sup> (об/мин.).

2.5. Режим работы: 45 мин — работа; 15 мин — перерыв.

2.6. Время установления рабочего режима, исчисляемое с момента включения бормашинки в работу под нагрузкой — не более 20 с.

2.7. Средняя наработка на отказ бормашинки — не менее 500 циклов.

Показатели безотказности гибкого рукава и наконечников должны соответствовать нормативно-технической документации на них.

2.8. Средний срок службы до списания — не менее 10 лет.

Сроки службы гибкого **рукава** и наконечников должны соответствовать нормативно-технической документации на них.

За критерий предельного состояния принимается состояние изделия, при котором восстановление работоспособности или электробезопасности невозможно или экономически нецелесообразно.

2.9. Габаритные размеры:  
высота —  $(205\pm 10)$  мм  
длина —  $(256\pm 10)$  мм  
ширина —  $(122\pm 10)$  мм

2.10. Масса бормашинки — не более 12 кг.

2.11. Сведения о содержании драгоценных материалов приведены в приложении 4.

2.12. Сведения о содержании цветных металлов приведены в приложении 5.

### 3. КОМПЛЕКТ ПОГ.ТЛНКИ

Перечень элементов схемы  
электрической принципиальной

3.1. Комплект поставки бормашины должен соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 2

Таблица 1

Наименование	ОАКПНЛЧ-ИИИ документа	Кол., шт.
* Бормашина БЭТСГ-03 (с рукавом гибким РГШ-10 или РГТ-10)	тВ6.330.005	1
Запасные части		
Наконечник зуботехнический НЗТМ-Н-40	ТУ 64-1-1262-79	2
Вставка плавкая ВШ-1 (2,0А; 250В)	ОЮО.480.003 ТУ	2
Щетка к электродвигателю (доработка)	НЛ49.000.11	2
Масло турбинное марки Т22, 50 см <sup>3</sup> (50 мл), но флаконе	ГОСТ 32-74	1
Принадлежности		1
Ключ гмсшим.ниЛ	ПЛ49.000.07	
* МисјџиМікїи длі ГХІІІІІТКОЮ млеко М 1	ОСТ 6 19 298 70	
Уштопка Пирмиіп Пни	ТІМ.176.1ХКІ	
Эксплуатационная документация		
Пшморт	тІІ.ІБГ> (Н) ІС	

Примечания: 1. \* Допускается рукав (НОКНА РІ ІІ І) или 14 1 ІІ) укладымп. п комплект бор-  
мвшини и унаКОПКГ ИШЮла-Н'І'ОТОПНТСІМ

2. \*\* Количество и комплект при погтппкг ЦНМУ МО (.'.'.'.' У шт

3. Допускается замена на наконечник ППТ-Іп ТУп4-І-Ш?./и

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Бормашина (рис. 1) состоит из электродвигателя 1, прикрепленного к кронштейну 9, имеющему возможность поворота на 90° относительно тулки крышки 8.

Крышка 8 закрывается панелями 2 и 3. При вращении пшгги 2 находится ручка 4 плавного регулирования частоты вращения шестеренчатого механизма. На задней панели 3 расположены выводы штепсельных разъемов 7, держатели вставок плавких 10. Внутри крышки расположен электронный блок плавного регулирования частоты вращения электродвигателя и дельта фильтра гашения радиопомех. Для пуска электродвигателя применена медаль 5.

Бормашина БЭТСГ-03 — настольного типа. Она комплектуется гибким рукавом типа РГШ-10 или РГТ-10.

Принцип действия бормашины заключается в передаче вращающего момента от электродвигателя 1 на инструментальный гибкий рукав 11 и наконечника.

Принципиальная электрическая схема приведена на рис. 2. Перечень элементов схемы электрической принципиальной приведен в табл. 2.

Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
М	Электродвигатель ЭК-8А тВ5Л 12.001	1	
S	Педаля тВ6.356.002	1	
L1, L2	Дроссель фильтра БЭС-10.00.160	2	
C1	Конденсатор МБГЧ-Ы-250В-0,5мкФ±10% ОЖО.462.141 ТУ	1	
C2, C3	Конденсатор КТ-1-М1500-470пФ=Ы0%—3 ГОСТ 23385-78	2	
	или		
C4, C5	Конденсатор К15-5-Н20-3.0кВ-470пФ±10% ОЖО.460.084ГУ	2	
	или		
C6	Конденсатор К73-15-400В-0,1мкФ±Ю% ОЖО.461.107 ТУ	2	
	или		
C6	Конденсатор К50-16-6,3В-200мкФ ОЖО.464.111 ТУ	1	
	или		
C7	Конденсатор К50-35-6,3В-220мкФ ОЖО.464.214 ТУ	1	
	или		
C7	Конденсатор МБМ-.160В-0,05мкФ±10% ОЖО.462.147 ТУ	1	
	или		
C8, C9	Конденсатор К73-15-160В-0,05мкФ±10% ОЖО.461.107 ТУ	1	
	или		
C8, C9	Конденсатор КЮ-7В-Н90-0,022мкФ+20% ОЖО.460.208 ТУ	2	
CЮ	Конденсатор К50-16-16В-10мкФ. ОЖО.464.111 ТУ	1	
	или		
CП, C12	Конденсатор К50-35-63В-10мкФ ОЖО.464.214 ТУ	1	
	или		
CП, C12	Конденсатор К15-5-Н20-3кВ-4700 пФ±20% ОЖО.460.084 ТУ	2	
F1, F2	Вставка плавкая ВШ-1 2,0А 250В ОЮО.480.003 ТУ	2	
R1, R2	Резистор МЛТ-2-15кОм±Ю%-Д1-Р ОЖО.467.180 ТУ	2	
R3	Резистор МЛТ-0,5-1кОм±10%-А-Д1-Р ОЖО.467.180 ТУ	1	
R4	Резистор СПЗ-9а-П-150кОм±20%-20 ОЖО.468.357 ТУ	1	
R5, R17	Резистор МЛТ-0,25-1кОм±10%-А-Д1-Р ОЖО.467.180 ТУ	2	
R6	Резистор МЛТ-0,25-36-кОм±5%-Д1-Р ОЖО.467.180 ТУ	1	

## 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Поз. Обозначение	Наименование	Примечание
R7, R11	Резистор МЛТ-0,25-100кОм-Ы0%-Д1 Р ОЖО.467.180 ТУ	
R8	Резистор МЛТ-0,25-15кОмч-10%-Д1-Р ОЖО.467.180 ТУ	
R9, R12	Резистор МЛТ-0,25-3кОм+5%-А-Д1-Р ОЖО.467.180 ТУ	
R15, R16	Резистор СПЗ-38в-33кОм-1 ОЖО.468.351 ТУ	
R10	Резистор СПЗ-38в-3,3 кОм-1. ОЖО.468.351 ТУ	
R13	Резистор МЛТ-2-27кОм+10%-Д1-Р ОЖО.467.180 ТУ	
R14	Резистор МЛТ-2-27кОм+10%-Д1-Р ОЖО.467.180 ТУ	
R18	Резистор МЛТ-0,25-51Ом±5%. А-Д1-Р <b>ОЖО.467.180 ТУ</b>	
V1	Прибор выпрямительный КЦ405А УФО.336.006 ТУ	
	или	
V2	Диод КД243Д ОЖО.3М.НОО ТУ	
V3, V11	Стабилитрон ДК1П1 УЖ.!(..!)62.027 ТУ	
V4	Стабилитрон ДН14Д1 «Л(.)Ч.»207 ТУ	
V5	Диод КД202К УЖ.Ч.:И!2.(Ш ГУ	
V6	Тиристор КУ202М УЖ.Ч.:2.(КМ 1 У	
V7, V9	Транзистор половой КНМ3П1 ТФ3.365.000 ТУ1	
V10, V13	Транзистор КТ315А ЖК3.365.200 ТУ	
V8, V12	Транзистор КТ 203БМ ШЦЮ.;Ш.(ХН ГУ	
	или	
	Транзистор КТ209Д аАО.336.ОГЛ ГУ	

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. По электробезопасности бормашина пнпичч-тиуп ГОСТ 12.2.025-76 и выполнена по классу защиты 1

Не допускается эксплуатация бормашины фісї підключенні третього заземляющего контакта розетки к заземляющему усїроїпntу

5.2. Техническое обслуживание и ремонт бормшнннм, члекфодышателя, педали производить только при отключении пилки ПТНОНОЮ кибеля бормашины от розетки электрической сети.

5.3. По окончании работы бормашину обязательно отключить от сети.

5.4. Использование бормашины для тер.-шепгичегких, ортопедических и других работ на пациенте категорически восмрещтчеї

5.5. Запрещается включать бормашину при открытм шжнмном устройстве наконечника. Это может привести к обрьюнї инлї рукшш

6.1. Распакуйте бормашину, проверьте ее комплектность, а также сохранность после транспортировки. Металлические поверхности, не имеющие лакокрасочных покрытий, протрите хлопчатобумажными салфетками, смоченными бензином-растворителем по ГОСТ 3134-78 или ГОСТ 443-76, затем протрите сухими салфетками до полного удаления консервационной емкзки.

6.2. Подсоедините к бормашине гибкий рукав (РГШ-10 или РГТ-10). При подсоединении рукава РГШ-10 (Рис. 4) выдвиньте валик 8 на максимально возможную величину и введите его в отверстие муфты 2 до упора в штифт 5, таким образом, чтобы винт 3 вошел в шпоночный паз валика. Винт 4 заверните до упора. Затем заверните гайку 7.

При подсоединении рукава РГТ-10 (Рис. 5) валик 6 рукава 4 вставьте в отверстие муфты 2 таким образом, чтобы прорез валика 6 вошла в поводок 3, после чего наверните гайку 5 на резьбовую поверхность втулки 1 до упора.

6.3. Включите бормашину в сеть.

6.4. Проверьте нажатием на педаль и поворотом ручки плавной регулировки 4 (Рис. 1) работу бормашины и изменение частоты вращения.

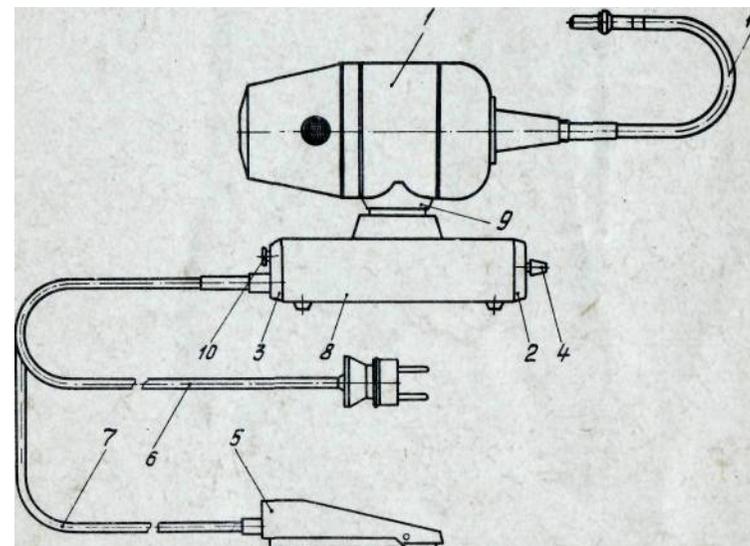


Рис. 1. Общий вид бормашины БЗТSG-03

1 — электродвигатель; 2 — панель; 3 — ручка; 4 — педаль; 5 — кабель сетевой; 6 — кабель педали; 7 — крышка; 8 — кронштейн; 9 — держатель вставки плавкой; 10 — держатель вставки плавкой; 11 — рукав гибкий РГШ-10 или РГТ-10.

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Для нормальной работы бормашины, помимо правильной эксплуатации в полном соответствии с настоящим паспортом, необходимо обеспечить систематический и правильный уход за бормашинной.

7.2. Хранить бормашину следует в сухом и чистом виде.

7.3. Ежедневно по окончании работы шпинделя. » г с наружные части сухой мягкой тряпкой.

7.4. Не реже одного раза в месяц целая и. ЮУИИИ профилактический осмотр бормашины.

7.5. Для обеспечения нормальной работы шпинделя один раз в 6 месяцев производить смазку его подшипников маслом турбинным 122 ГОСТ 32-74.

(Для смазки подшипника переднего подшипникового щита отверните винт Б (Рис. 3) и в отверстие для смазки введите 0,3 см<sup>3</sup> масла, а также 10—15 капель масла введите в зазор А (между валом и шпинделем, под вал в переднем щите).

Для смазки подшипника заднего подшипникового щита отверните винты Г. (Рис. 3) снимите кожух Д, отверните винт В и введите в отверстие 0,3 см<sup>3</sup> масла. После этого установите кожух Д и заверните винты Г

7.6. Очищайте коллектор от угольного нагара шкуркой шлифовальной (мелкозернистой) на деревянной оправке. Протирайте коллектор фетром, смоченным бензином.

7.7. Не реже чем через 6 месяцев работы и перед испытанием изоляции производите удаление угольной пыли с внутренних частей электродвигателя продувкой сухим сжатым воздухом под давлением 1—2 кг/см<sup>2</sup> (10<sup>4</sup>—20·10 Па) или путем очистки мягкой щеткой.

7.8. Замену щетки производите при снятом кожухе Д (Рис. 3).

Для замены щетки отверните винт и выньте изношенную щетку из гнезда. Вместо нее установите щетку из комплекта запасных частей и закрепите винтом. Рекомендуется смену обеих щеток производить одновременно.

7.9. Продольный люфт якоря электродвигателя должен быть в пределах 0,1—0,4 мм. Для регулирования люфта снимите кожух Д (Рис. 3), ослабьте контргайку и, вращая отверткой регулировочный винт, установите указанную выше величину люфта. После этого регулировочный винт законтрите в установленном положении контргайкой. Установите на место кожух Д.

7.10. Для замены гибкого рукава РГШ-10 (Рис. 4) выверните винт 4 на 2...3 оборота и, вращая за гайку 7, отсоедините гибкий рукав 6 от бормашины. При несовпадении головки винта с отверстием во втулке 1, необходимо иод-

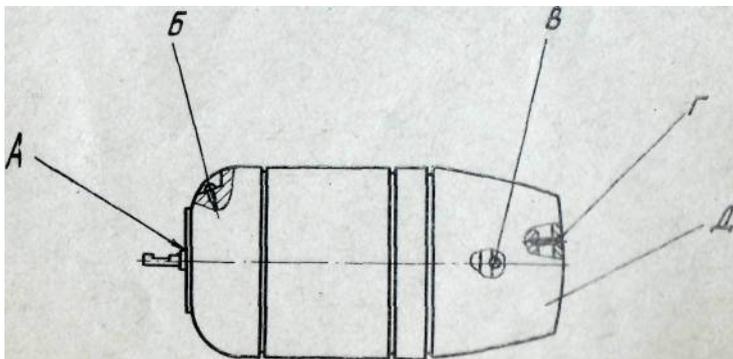


Рис. 3. Электродвигатель

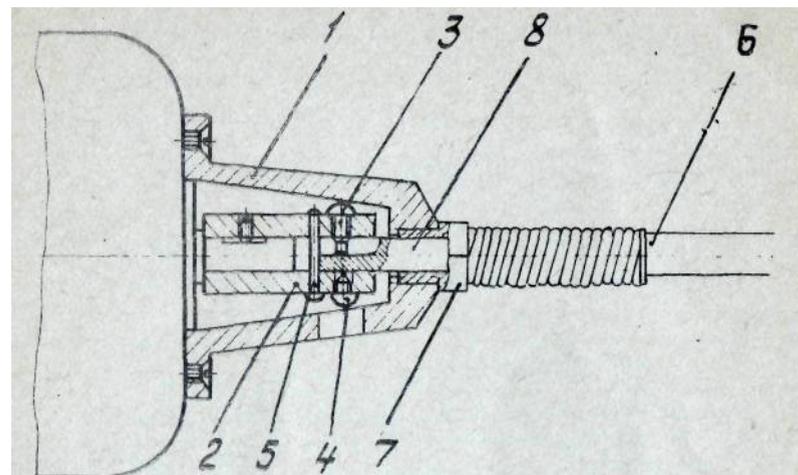


Рис. 4. Схема подсоединения рукава гибкого РГШ-10 к электродвигателю  
1 - втулка; 2 - муфта; 3 - винт; 4 - винт; 5 - штифт; 6 - рукав гибкий РГШ-10; 7 - гайка рукава; 8 - в-тп'к рукава.

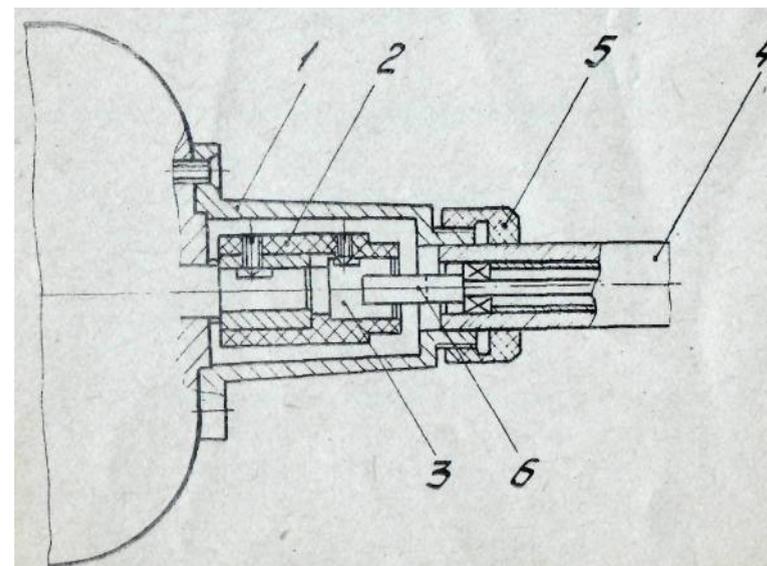


Рис. 5. Схема подсоединения рукава гибкого РГТ-10 к электродвигателю  
1 - втулка; 2 - муфта; 3 - поволоок; 4 - рукав гибкий РГТ-10; 5 - гайка рукава; 6 - валик РВКЗР3.

соединить к рукаву наконечник с диском и повернуть диск до совпадения головки винта с отверстием во втулке.

Подсоединение нового или отремонтированного рукава производится согласно п. 6.2.

**7.11.** Для замены гибкого рукава РИТ-К) (Рис. 5) отверните гайку 5 и снимите рукав.

Подсоединение нового или отремонтированного рукава производится согласно п. 6.2.

## 8. ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

Перечень основных проверок технического состояния изделия

Что проверяется и при помощи какого инструмента, приборов и оборудования	Технические требования
<p>Проверка плавной регулировки частоты вращения шпинделя держателя наконечника и работы педали пуска.</p> <p>Подключите бормашину к сети.</p> <p>Установите ручку плавной регулировки частоты вращения в крайнее правое положение.</p> <p>Нажмите ногой на педаль. После достижения бормашинной максимальной частоты вращения, плавно поворачивайте ручку плавной регулировки против часовой стрелки до крайнего левого положения.</p> <p>Уберите ногу с педали.</p>	<p>Частота вращения должна уменьшаться до минимальной величины.</p> <p>При отпуске педали бормашина должна остановиться.</p>

## 9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
При включении бормашина не работает	нет напряжения в питающей сети	проверьте наличие напряжения в питающей сети
	обрыв проводника в сетевом шнуре, шнуре педали или внутри бормашины	проверьте целостность электрической сети
	перегорели вставки плавкие	Устраните повреждение
	износ щеток электродвигателя	замените вставки плавкие из запасного комплекта
обрыв или замыкание в обмотках якоря или статора	заклинило вал в подшипниках	замените щетки из комплекта запасных частей согласно п. 7.8
		капитальный ремонт электродвигателя
		смажьте подшипники согласно п. 7.5

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Электродвигатель вращается с перебоями или с сильным искрением щеток	загрязнение коллектора	очистите коллектор согласно п. 7.6
	заедание деталей механизма щеткодержателя	отремонтируйте щеткодержатель
Перегрев электродвигателя	заедание электрощеток в щеткодержателях	очистите щетки и щеткодержатели, удалите подгары, убедитесь в наличии зазоров между щетками и щеткодержателями
	электродвигатель перегружен. Режим работы не соответствует техническим требованиям	устраните перегрузку, соблюдайте номинальный режим работы
	отсутствие смазки в подшипниках	смажьте подшипники согласно п. 7.5

**Примечания** 1. При возникновении неисправностей **устранение и\*** следует поручать опытному специалисту.

2. При возникновении какой-либо неисправности в электросхеме необходимо обратиться в мастерскую по ремонту электро медицинских приборов.

## 10. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

10.1. Текущий ремонт — ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации для обеспечения работоспособности изделия и состоящий в замене и восстановлении его отдельных частей.

10.2. Текущий ремонт выполняется силами и средствами эксплуатирующего учреждения или ремонтными службами на месте эксплуатации бормашины.

10.3. Текущий ремонт включает следующие технологические этапы:

1. Обнаружение и отыскание неисправностей (см. раздел 9 «Характерные неисправности и методы их устранения»);
2. Устранение неисправностей (см. раздел 9);
3. Проверка технического состояния бормашины после ремонта (см. раздел 8 «Проверка технического состояния»).

## 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бормашина стоматологическая электрическая для зуботехнических работ стационарная с гибким рукавом БЭТСГ-03. ... л

Заводской номер \_\_\_\_\_ /С\*- -' ~J

соответствует техническим условиям ТУ 64-1-3413-81 и признана годной" для эксплуатации.

Дата выпуска J^Ff-j л С \ А

М. П. \_\_\_\_\_  
Личные подписи или оттЦфи личньх клейм лиц,  
ответственных за прием: 

## 12. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

12.1. Бормашина в упаковке должна храниться в закрытом помещении с естественной вентиляцией при температуре от +40° до минус 50°С и относительной влажности не более 95% при температуре +25°С.

Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

12.2. Наружные неокрашенные металлические детали бормашины предохраняются от коррозии путем консервации.

12.3. Предельный срок хранения без переконсервации — 1 год.

12.4. Дата проведения консервации изделия на заводе

12.5. Для транспортирования бормашины с комплектующими изделиями и сопроводительной документацией укладываются в ящики. При транспортировании в железнодорожных контейнерах,— в ящики из гофрированного картона.

12.6. Изделия в упаковке должны транспортироваться в закрытом транспорте (железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах).

## 13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1. При соблюдении правил хранения и эксплуатации, изложенных в паспорте, завод гарантирует безотказную работу бормашины на протяжении 12 месяцев.

13.2. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию.

13.3. Ремонт изделий медицинской техники в течение гарантийного срока осуществляется ремонтными предприятиями «Медтехника», обслуживающими учреждения здравоохранения данного района, за счет завода-изготовителя, если подтверждено наличие дефектов по вине завода.

Адреса этих предприятий известны магазинам и аптекоуправлениям, продающим медицинское оборудование.

Для осуществления ремонта изделия медицинской техники в течение гарантийного срока учреждение-владелец обязано зарегистрировать его в ремонтном предприятии «Медтехника».

При этом каждому изделию присваивается гарантийный номер, на который учреждение-владелец изделия медицинской техники ссылается при последующих заявках на ремонт.

Завод на данное изделие выдает гарантийные талоны (см. приложения 1, 2 и 3 в конце настоящего паспорта) на проведение ремонта в течение гарантийного срока.

Если в течение гарантийного срока изделие вышло из строя по вине учреждения-владельца, то ремонт осуществляется за его счет.

В случае невозможности устранения неисправности силами мастерских ремонт производится заводом на месте или на заводе, если акт, составленный совместно с представителями незаинтересованной организации, подтверждает наличие заводских дефектов. При этом пересылка изделия на завод производится за его счет.

Адрес завода: 400001, г. Волгоград, ул. Профсоюзная, 16.

13.4. Гарантийный срок службы законечников должен соответствовать нормативно-технической документации на них.

В случае выхода их из строя в течение гарантийного срока, следует обращаться в адрес завода-изготовителя.

Адрес завода: 420022. г. Казань, ул. С. Сайдашева, Казанский МИЗ.

#### 14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1. В случае отказа бормашины или неисправности ее в период действия гарантийных обязательств, а также обнаружения некомплектности при его первичной приемке владелец бормашины должен направить в адрес предприятия-изготовителя или в адрес предприятия, осуществляющего гарантийное обслуживание, следующие документы:

заявку на ремонт (замену) с указанием адреса, по которому должен прибыть представитель завода или предприятия, осуществляющего гарантийное обслуживание, номер телефона;  
дефектную ведомость;  
гарантийный талон.

14.2 Все представленные рекламации регистрируются потребителем в "Таблице 3, Таблица 3

Краткое содержание  
неисправности

Меры, принятые по  
рекламации

IS53.

Волгоградский завод  
медицинского оборудования  
400001, г. Волгоград, Профсоюзная 16.

Р/с 263101 в коммерческом  
Волгокредбанке МФО 26106/702

400074, г. Волгоград, Рабоче-Крестьянская, 39.  
Телефоны: 44-15-85; 44-12-87; 4405-43.

Приложение 1

#### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № !

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники **Бормашина стоматологическая электрическая для зуботехнических работ стационарная с гибким рукавом БЭТСГ-03**

(наименование и тип изделия)

ТУ 64-1-3413-81

Номер и дата выпуска \_\_\_\_\_

(заполняется заводом-изготовителем)

Приобретена \_\_\_\_\_

(дата, подпись и штамп торгующей организации)

Введена в эксплуатацию \_\_\_\_\_

(дата, подпись)

Принята на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием

города \_

**Подпись и печать руководителя  
ремонтного предприятия**

**Подпись и печать руководителя  
учреждения-владельца**

**СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в 1 шт.	Масса в изделии	Номер акта	Примечание
		обозначение	К-во	К-во в изд.				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Золото</b>								
Диод КД202К	УЖЗ.362.036 ТУ	Твб.730.004	1	1	0,0009406 г	0,0009406 г		
Прибор выпрямительный КЦ-405А	УФО.336.006 ТУ	Твб.730.004	1	1	0,0013592 г	0,0013592 г		
Стабилитрон Д814Д1	аАо.336.207 ТУ	Твб.730.004	2	2	0,0009932 г.	0,0019864 г		
Стабилитрон Д815А	УЖЗ.362.027 ТУ	Твб.730.004	1	1	0,0005404 г.	0,0005404 г.		
Транзистор полевой к ш о з л вариант 1	ТФЗ.365.000 ТУ1	Твб.730.004	1	1	0,0060216 г	0,0060216 г.		
Транзистор КТ315 А	ЖКЗ.365.200 ТУ	Твб.730.004	4	4	0,0007898 г.	0,0031592 г		
Транзистор КТ203Б	ЩБЮ.336.001 ТУ	Твб.730.004	2	2	0,0079739 г.	0,0159478 г.		
Тиристор КУ202М	УЖЗ.362.034 ТУ	Твб.730.004	1	1	0,0009968 г.	0,0009968 г.		
						0,030952 г.		

i	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Серебро</b> Вставка плавка? ВП1-12,0 А Держатель предохранителя ДПБ Конденсатор К15-5 Конденсатор К50-16 Конденсатор МБМ Микропереключатель МПЗ-1 Прибор выпрямительный КЦ-405А Резистор МЛТ-0,25 Резистор МЛТ-0,5 Резистор МЛТ-2 Резистор СПЗ-9а	ОЮО.480.003 ТУ	ТВ4.070.014	4	4	0,025165 г.	0,10066 г.		
	ОЮ4.810.000 ТУ	ТВб. 123.012	2	2	0,0832 г.	0,1664 г.		
	ОЖО.460.084 ТУ	ТВ.5.067.000	2	2	0,0514345 г.	0,102869 г.		
	ОЖО.464.107 ТУ	ТВб.730.004	1	1	0,000657 г.	0,000657 г.		
	ГОСТ 23232-78	ТВб.730.004	1	1	0,195446 г.	0,195446 г.		
	УСО.360.074 ТУ	ТВб.356.002	1	1	0,107191 г.	0,107191 г.		
	УФО.336.006 ТУ	ТВб.730.004	1	1	0,0012390 г.	0,0012390 г		
	ОЖО.467.180 ТУ	ТВб.730.004	11	11	0,0029514 г.	0,0324654 г		
	ОЖО.467.180 ТУ	ТВб.730.004	1	1	0,0096378 г.	0,0096378 г		
	ОЖО.467.180 ТУ	ТВб.730.004	1	3	0,0107027 г.	0,321081 г.		
ОЖО.468.357 ТУ	ТВ5.640.001	1	1	0,0084624 г.	0,0084624 г			
						0,7571357		
<b>Платина</b> Конденсатор КТ-і	ОЖО.460.206 ТУ	ТВ5.067.000	2	2	0,0242019 г.	0,0484038 г.		

**Сведения о содержании цветных металлов**

**Приложение 5**

Наименование металла, сплава	К-во цветных металлов, содержащихся в изделии, кг	К-во цветных металлов, подлежащих сдаче при полном выносе изделия и его списании, кг
Алюминий и алюминийевые сплавы	1,384	1,384
Медь и сплавы на медной основе	0,983	0,983
Сплавы на цинковой основе	2,872	2,872

Составитель Шеляков Г. Д.  
паспорт ВЭУСТ-43

**БОРМАШИНА СТОМАТОЛОГИЧЕСКАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ  
ДЛЯ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ СТАЦИОНАРНАЯ С ГИБКИМ РУКА-  
ВОМ**

Ответственная за выпуск Семкина Л.И.

Подписано в печать 29.06.92г. формат 60x84/16. Бумага книжно-журнальная. Гарнитур литературная.  
Печать офсетная. Усл. п. л. 1,63. Уч.-изд. л. 0,84. Тираж 7000. Заказ 1056. Бесплатно.

Миниформатпечати России  
ПО "Политграфис"

Управления печати и массовой информации Волгоградского облисполвета.  
400060, Волгоград, ул.Островского, 3.