

НАКОНЕЧНИК УГЛОВОЙ НУ-30

ПАСПОРТ

0815.2.600.016 ПС

1. Назначение

1.1. Наконечник угловой НУ-30 предназначен для закрепления режущих инструментов с диаметром хвостовика 2,35 мм и передачи им вращения от бормашин при терапевтических и ортопедических работах.

Наконечник предназначен для применения в клинических условиях.

2. Технические характеристики

2.1. Частота вращения режущего инструмента, об/мин., 30000.

2.2. Основные размеры:

— длина, мм	140±5
— высота головки, мм	15—0,43
— ширина головки, мм	8,2—0,2

2.3. Масса наконечника, г, не более

3. Комплект поставки

3.1. В каждый комплект наконечника НУ-30 должно входить;

— наконечник угловой	0815.2.600.016	1 шт.
— узел охлаждения	0815.6.451.009	1 шт.
— мандрен	0815.6.551.002	1 шт.
— вкладыш	0815.8.283.001	3 шт.
— ключ	0815.8.392.013	2 шт.
— масленка 0815.6.455.000 с маслом МП-704 ТУ 38-101598-69		1 шт.

Эксплуатационная документация

— паспорт	0815.2.600.016 ПС	1 экз.
-----------	-------------------	--------

4. Устройство наконечника

4.1. На рис. изображен наконечник угловой НУ-30, состоящий из головки 3, гайки 5 и корпуса 11.

Головка 3 содержит колесо зубчатое 1 на подшипниках качения 5-2000083 ГОСТ 8338-75, защелку 2 для фиксации или освобождения режущего инструмента и вал передний 4 с двумя колесами корончатыми 6, переднее из которых находится в зацеплении под углом 90° с колесом зубчатым 1.

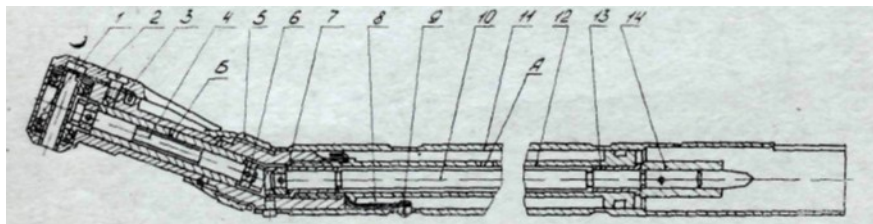


Рис. Наконечник угловой НУ-30 0815.2.600.016

- 1—колесо зубчатое 0815.8.429.003, 2—защелка 0815.8.262.016,
3—головка 0815.8.395.009, 4—вал передний 0815.6.804.003,
5—гайка 0815.8.934.010, 6—колесо корончатое 0815.8.494.002,
7—колено 0815.8.273.007, 8—пружина 0815.8.385.018,
9—кнопка 0815.8.960.013, 10—валик 0815.8.310.027, 11—корпус 0815.8.035.051,
12—корпус вала 0815.8.035.053, 13—подшипник 0815.8.250.013,"
14—поводок 0815.8.344.013,

: Корпус 11 выполнен съёмным и фиксируется кнопкой 9 пружины &. Корпус Содержит колено 7 с вмонтированным в него консолью корпусом вала 12. В корпусе вала находится валик 10, посаженный на подшипники 13 и жестко связанный с колесом корончатым бис поводком 14.

Гайка 5, одетая на головку 3, крепится с коленом 7 и фиксирует головку в одном из четырех положений.

5. Подготовка к работе

5.1. После вскрытия упаковки, перед работой смажьте рабочие органы наконечника. Для этого нажмите на кнопку 9 и, приложив небольшое усилие, снимите корпус 11. Смажьте подшипники через отверстие «А», имеющееся в корпусе вала 12 маслом, прилагаемым в комплекте. Оденьте корпус наконечника.

5.2. Откройте защелку 2, отверните гайку 5, снимите головку 3 и вал передний 4. Пустите масло в полости головки 3, колена 7 и отверстие Б вала переднего 4. Соберите, наконечник.

5.3. Подсоедините наконечник к рукаву бормашины. Включите бормашину. После работы вхолостую 1,5–2 мин. отключите бормашину и протрите насухо наружные поверхности наконечника.

5.4. Произведите обеззараживание наконечника протиранием наружных поверхностей 1% раствором хлорамина.

Оденьте на головку наконечника узел охлаждения. Подсоедините штуцер узла охлаждения к трубопроводу и откройте воду. Если вода не поступает из ниппеля, прочистите его мандрейом, прилагаемым в комплекте.

5.5. Для изменения положения головки 3 откройте защелку 2, отверните гайку 5 на 1,5–2 оборота и, потянув за головку, поверните ее в одно из четырех положений, завернув гайку.

6. Техническое обслуживание

6.1. При эксплуатации необходимо ежедневно смазывать наконечник. СЛЕДУЕТ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ УДЕЛЯТЬ ГОЛОВКЕ НАКОНЕЧНИКА: чаще смазывать и следить за чистотой зубчатой пары.

Для удобства смазки наконечника рекомендуем использовать в качестве масленки отработавший шприц с иглой, острый конец которой необходимо срезать.

6.2. После первого месяца эксплуатации наконечник рекомендуется разобрать по методике, изложенной в п.п. 5.1, 5.2, промыть основные части бензином марки Б-70 или «Галоша», смазать и собрать.

7. Свидетельство о приеме

7.1. Наконечник угловой НУ-30 соответствует техническим условиям 0815.2.600.016 ТУ и признан годным для эксплуатации,

Дата выпуска/

М . П. //

Представитель

8. Правила хранения

8.1. Наконечники в транспортной таре завода-изготовителя должны храниться в закрытых помещениях в интервале температур от минус 50 до +40°C и относительной влажности 80% при 20°C.

9. Гарантийное обязательство

9.1. Завод-изготовитель гарантирует безотказную работу наконечника при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных настоящим паспортом.

Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Завод на данное изделие выдает гарантийный талон на проведение ремонта в течение гарантийного срока. В случае невозможности устранения неисправности силами мастерских ремонт производится заводом.

Адрес завода: 420022 Казань, ул. С. Сайдашева, 12.

10. Сведения о консервации и упаковке

10.1. Наконечник угловой НУ-30 законсервирован и упакован в соответствии с требованиями ОСТ 64-1-69-72.

Предельный срок защиты без переконсервации—3 года.

Дата консервации, _ . _

Казанский медико-инструментальный завод
420022 Казань, ул. С. Сайдашева, 12
Расчетный счет № 36705 в Татарской рес-
публиканской конторе Госбанка
тел. 7-78-09

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт в течение гарантийного срока

Наконечник угловой ИУ-30 0815.2.600.016

Дата выпуска _____ 1978г.
заполняется заводом-изготовителем

Приобретен _____
заполняется торгующей организацией

Принят на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием _____

города

**Подпись и печать
руководителя ремонтного
предприятия**

**Подпись и печать
руководителя учреждения
владельца**

Высылается ремонтным предприятием «Медтехника» в адрес завода-изготовителя и слу-
>жит основанием для предъявления счета на оплату за произведенный ремонт в течение
гарантийного срока.